

## Acier d'amélioration pour moules en matières synthétiques

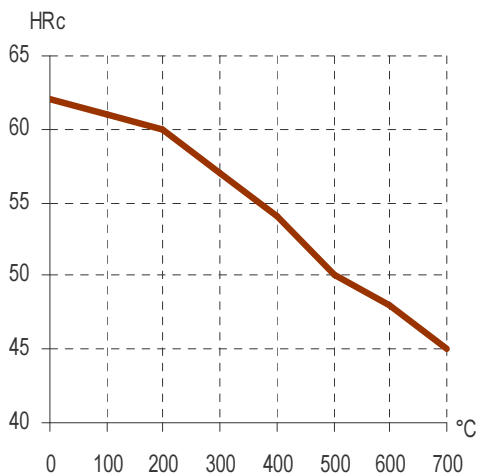
L %	C	Si	Mn	Cr
1.2162	0.21	0.25	1.20	1.20

### Utilisation

- Outils pour le travail des matières plastiques
- Engrenages
- Matricage à froid
- Moules de toutes dimensions
- Éléments de machines

### Propriétés

- Bonne aptitude au polissage
- Haute résistance à cœur
- Haute résistance à l'usure
- Bonne usinabilité
- Recuit doux env. 220HB



Déformation à chaud: 1050—850 °C en refroidissant lentement  
 Recuit doux : 690—710 °C max. 220 HB, max. 745 N/mm<sup>2</sup>  
 refroidissement lent en laissant au four 3—4h

Refroidir: au four  
 Dureté après revenu: 210 HB  
 Cémenter: 870—890 °C

Recuit de détente: 650—680 °C état amélioré en dessous de la température du dernier revenu, refroidissement lent

Recuit intermédiaire: 620—640 °C  
 Carburation: 900—920 °C

Préchauffer: 350 °C en fonction des dimensions  
 Tremper: 810—840 °C à l'huile (62 HRC), protéger de l'oxydation et de la décarburation

Revenu : 200—550 °C (2 à 3 fois, 2h à chaque fois)  
 Température d'austénite: 990—1050 °C durant env. 30 min.  
 refroidir: huile, bain chaud 180—220 °C

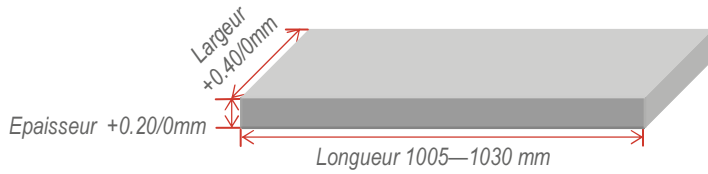
Dilatation thermique (M/m °C): 12.2—14.8 10<sup>-6</sup> entre 25—700 °C  
 Conductibilité thermique (J/cm s °C): 0.395—0.335 entre 20—700 °C

### Valeur de dureté à 820 °C double revenu

100 °C	61	+ / - 1 HRC	400 °C	54	+ / - 1 HRC
200 °C	60	+ / - 1 HRC	500 °C	50	+ / - 1 HRC
300 °C	57	+ / - 1 HRC			

Dureté atteignable HRC 62

Pré-usiné avec surépaisseur d'usinage



- Epaisseur rectifiée / fraisée fin
- Largeur rectifiée / fraisée fin
- Longueur sciée

Liste de prix CHF / pce

Largeur (mm)	Epaisseur (mm)										Longueurs en stock 1000 mm									
	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	22.4	25.4	27.4	30.4	32.4	36.4	40.4	50.4	56.4	60.4	70.4	80.4	100.4	
20.4	61.-	63.-	65.-	68.-	81.-	90.-														
25.4	63.-	65.-	77.-	83.-	90.-	101.-		127.-												
30.4	70.-	74.-	88.-	99.-	113.-	117.-		138.-		170.-										
32.4	77.-	79.-	101.-	104.-	122.-	126.-		140.-		170.-	177.-									
40.4	81.-	88.-	108.-	117.-	138.-	142.-		144.-		170.-		201.-	201.-							
50.4	95.-	100.-	127.-	127.-	136.-	140.-		161.-		216.-		203.-	203.-	269.-						
60.4	110.-	117.-	146.-	149.-	165.-	170.-		189.-		219.-		247.-	247.-	286.-	358.-					
70.4	129.-	134.-	163.-	170.-	182.-	187.-		223.-		246.-		259.-	273.-	320.-	382.-	419.-				
80.4	151.-	155.-	189.-	193.-	197.-	207.-		245.-		276.-		281.-	292.-	360.-	408.-		485.-			
90.4					240.-	240.-		261.-		308.-										
100.4	174.-	178.-	206.-	225.-	248.-	257.-		299.-		337.-		352.-	364.-	427.-	459.-			674.-	674.-	
110.4					289.-	289.-		327.-		390.-										
120.4				272.-	310.-	310.-		346.-		403.-		403.-	427.-							
130.4					333.-	333.-		363.-		435.-		436.-	474.-							
140.4					354.-	354.-		341.-		469.-		466.-	500.-							
150.4	267.-	274.-	297.-	306.-	348.-	348.-		392.-		469.-		500.-	524.-	628.-	642.-	719.-				
156.4								374.-		418.-			504.-							
160.4					368.-	368.-		404.-		489.-										
180.4					378.-	378.-		434.-		511.-										
196.4								414.-		487.-			565.-							
200.4	310.-	320.-	364.-	368.-	392.-	392.-		469.-		547.-		577.-	656.-	739.-	834.-					
220.4					459.-	459.-		509.-		595.-										
246.4								475.-		553.-										
250.4					489.-	489.-		569.-		636.-										
296.4								609.-		656.-										
300.4	434.-	444.-	503.-	519.-	577.-	589.-		648.-		747.-			885.-	1004.-	1107.-					
350.4					642.-	648.-		743.-		840.-										
396.4								732.-		817.-										
505*	569.-	603.-	672.-	688.-	746.-	830.-		977.-		1124.-			1324.-	1561.-	1775.-					

\* Plaques : épaisseur rectifiée, pourtour scié

Barres carrées

□ mm	Longueurs en stock 1000 mm									
20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4	
90.-	127.-	170.-	177.-	201.-	269.-	358.-	419.-	485.-	674.-	

Tol: +0.4/0 mm



Précision en acier et aluminium