

HABA ServizioPiastre s.r.l.

✉ Via Emilia, 27/29
24052 Azzano S.Paolo (BG)
☎ 035-899190
📠 035-899167
✉ info@haba.it
🌐 www.haba.it



Acciaio lavorato a caldo **1.2343** X 38 Cr Mo V 5 1

L %	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
1.2343	0.38	1.10	0.40	5.00	1.20	0.40
1.2344	0.40	1.10	0.40	5.20	1.30	1.00
1.2714	0.40	1.10	0.40	5.20	1.30	1.00
1.2718/21	0.40	1.10	0.40	5.20	1.30	

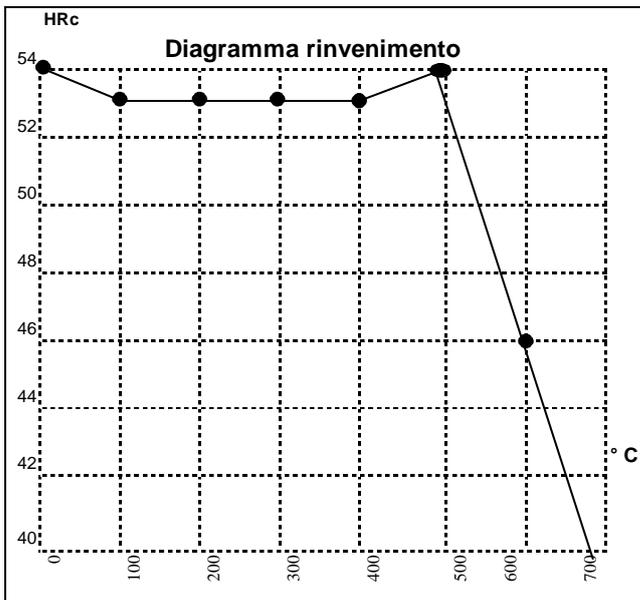
Esecuzione disponibile >	prelavorato
tolleranze >	spess.: +0,2 / 0 largh.: +0,4 / 0

Utilizzo per:

lame per cesoie a caldo
stampi di plastica
piastre sagomate e attacchi per utensili
stampati a iniezione e pressofusione
pezzi da costruzione ad alta resistenza
utensili a trafilatura in metallo

Caratteristiche:

buona rinvenibilità
massima resilienza
ottima conducibilità termica
buona resistenza termica all'usura
asportazione trucioli: buona
ricottura dolce ca.230 HB
elettroerosione, nitrurazione, lucidabilità,
trattamento con acido: molto buono



Trattamento termico

- ricottura dolce 750-780 °C 4-6 ore raffreddam.forno
- ricottura bassa tens. 650-680°C 2-4 ore raffreddam. forno
- tempra 1020-1050 °C olio, tempra isotherm.,aria
- rinvenimento 530-680 °C 3 volte ogni 2 ore

Valori di tempra 1020 °C rinvenuto 2 volte

200 °C	53	+ / - 1 HRC
300 °C	53	+ / - 1 HRC
400 °C	53	+ / - 1 HRC
500 °C	54	+ / - 1 HRC
600 °C	56	+ / - 1 HRC

Durezza raggiungibile HRc 53

