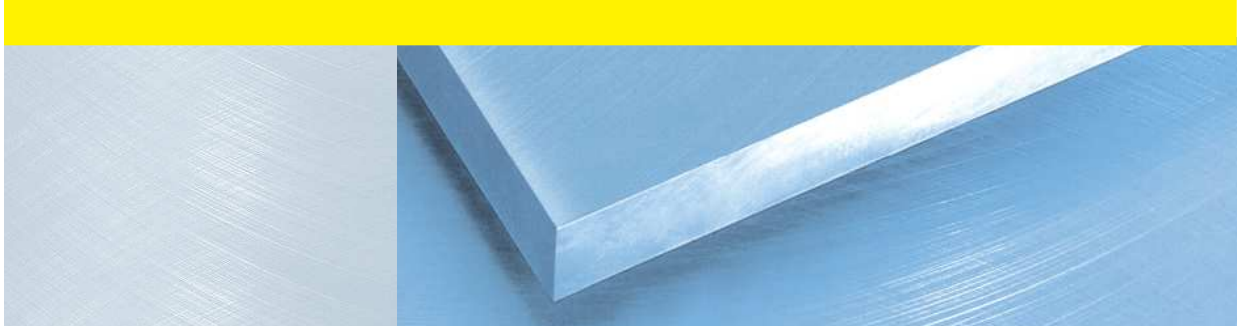


HABA Alu35

Geschliffene Alu-Walzplatten
auf Mass zugeschnitten

EN AW-5083
EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen: AlMg4.5Mn
Werkstoff-Nr.: 3.3547
Zustand: H111



Ausführungen

Dicke

geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz +0.2/0 mm
einseitig Schutzfolie
einseitig Karton

Parallelität

≤0.1 mm

Ebenheit

≤0.2 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: mässig
Schutzanodisieren: sehr gut
Anstrich, Beschichten: gut
Galvanische Beschichtung: gut
Chemisch Vernickeln: sehr gut

Hinweise

HABA Alu35 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten.
Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min.
Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 255-350 (N/mm²)

Streckgrenze

$R_{p0.2}$ ≥105 (N/mm²)
typischer Wert 140-200 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥12 %
typischer Wert 17-22%

Brinellhärte

(HBS) ≥ 70

Dichte

2.66 kg/dm³

E-Modul

~70.000 N/mm²

Wärmeleitfähigkeit

110-140 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient

24.2 x 10⁻⁶/K

Elektrische Leitfähigkeit

16-19 m/Ω mm²

Zustand

H111 (weich)

Chemische Zusammensetzung

Mg 4.0-4.9 %	Cu ≤0.10 %
Mn 0.4-1.0 %	Ti ≤0.15 %
Cr 0.05-0.25 %	Zn ≤0.25 %
Fe ≤0.40 %	Andere Elemente
Si ≤0.40 %	einzelnen <0.05 %
	zusammen <0.15 %
	Rest Alu

**Auf Anfrage fertigen wir auch
andere Dicken und Toleranzen.**

Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tiefemperaturtechnik

Anwendungen

Grundplatten
Rundschtaltische
Seitenwände
mechanisch bearbeitete
Maschinenbauteile jeglicher Art
Schäum- und Musterformen

Eigenschaften

gleichbleibende Festigkeit im Kern
dicker Platten
gute Bearbeitbarkeit
sehr gute Formstabilität
gute Schweissbarkeit nach
MIG/WIG-Verfahren
ausgezeichnete Korrosionsbeständig-
keit gegen Witterung und Meerwasser
hohe Zähigkeit und Dehnung

