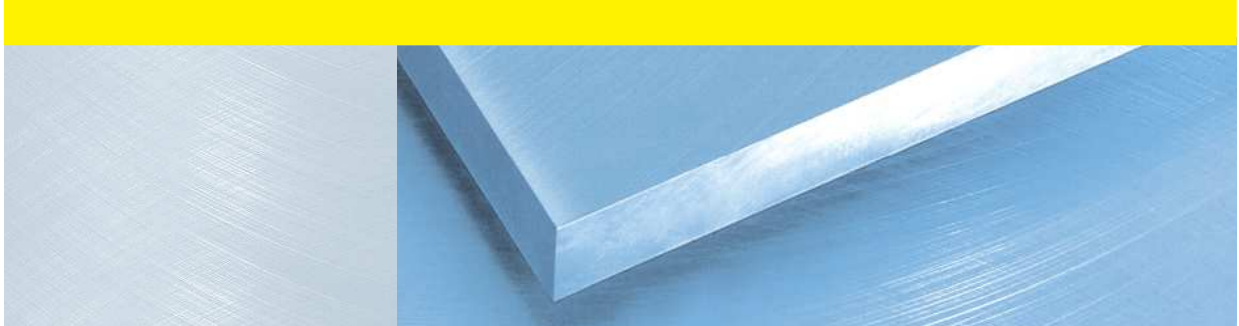


# HABA Alu50

**Gefräste, hochfeste Alu-Walzplatten**  
auf Mass zugeschnitten

**EN AW-7022**  
**EN AW-AlZn5Mg3Cu**  
**Kurzzeichen: AlZnMgCu0.5**  
**Werkstoff-Nr.: 3.4345**  
**Zustand: T6/T651**



## Ausführungen

### Dicke

feingefräst  $\leq Ra0.8$  (N6)  
Toleranz  $+0.2/0$  mm  
einseitig Schutzfolie  
einseitig Karton

### Parallelität

$\leq 0.1$  mm

### Ebenheit

$\leq 0.2$  mm

### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

### HABA-Standardtoleranz

Nennmass  $+0.8/+0.3$  mm

### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

## Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: mässig  
Schutzanodisieren: gut  
Anstrich, Beschichten: gut  
Galvanische Beschichtung: gut  
Chemisch Vernickeln: sehr gut

**Auf Anfrage fertigen wir auch  
andere Dicken und Toleranzen.**

## Technische Spezifikationen

Dicke (mm)	<50	50-100	>100
Zugfestigkeit			
$R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\geq 450$	$\geq 430$	$\geq 410$
typische Werte	$\sim 520$	$\sim 490$	$\sim 470$
Streckgrenze			
$R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	$\geq 370$	$\geq 350$	$\geq 330$
typische Werte	$\sim 460$	$\sim 430$	$\sim 400$
Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )			
$A_5$	$\geq 7\%$	$\geq 5\%$	$\geq 3\%$
typische Werte	$\sim 9\%$	$\sim 8\%$	$\sim 5\%$
Brinellhärte (HBS)	$\geq 125$	$\geq 110$	$\geq 100$
Dichte	2.78 kg/dm <sup>3</sup>		
E-Modul	$\sim 71.000$ N/mm <sup>2</sup>		
Wärmeleitfähigkeit	130-160 W/mK		
Wärmeausdehnungskoeffizient	$23.6 \times 10^{-6}/K$		
Elektrische Leitfähigkeit	19-23 m/ $\Omega$ mm <sup>2</sup>		
Zustand			
	<10 mm T6		
	>10 mm T651		

## Chemische Zusammensetzung

Mg	2.6-3.7 %	Si	$\leq 0.50$ %
Mn	0.1-0.4 %	Cu	0.5-1.0 %
Cr	0.1-0.3 %	Ti+Zr	$\leq 0.2$ %
Fe	$\leq 0.50$ %	Zn	4.3-5.2 %

## Material im Einsatz

Sondermaschinenbau  
Vorrichtungsbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Anlagenbau

## Anwendungen

Grundplatten  
Tischplatten  
Formplatten  
mechanisch bearbeitete  
Maschinenbauteile jeglicher Art

## Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit  
gute Formstabilität  
hohe Festigkeit und Härte

## Hinweise

HABA Alu50 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten.  
Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit hoch, möglichst  $>2000$  m/Min.  
Abfallende Festigkeit im Kern dicker Platten.

