

HABA ALU6082

WALZROHE ODER GEFRÄSTE ALU-WALZPLATTEN
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Eigenschaften von HABA Alu6082

Alu6082 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit feingefräster oder walzroher Oberfläche. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten und weist eine mittlere bis gute Formstabilität auf. Es besitzt eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser.

Maschinenbau

Fahrzeugbau

Anlagenbau

Apparatebau

Vorrichtungsbau

Werkzeugbau



WALZROHE ODER GEFRÄSTE ALU-WALZPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

EN AW-6082
EN AW-AISi1MgMn
Kurzzeichen: AlMgSi1
Werkstoff-Nr.: 3.2315
Zustand: T6/T651

HABA Alu6082

Ausführungen

Gefräste Zuschnitte

Dicke

feingefräst <Ra0.8 (N6)
Toleranz +/-0.1 mm
einseitig Schutzfolie
einseitig Karton

Parallelität

≤0.05 mm

Ebenheit

≤0.2 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Gewalzte Zuschnitte

Dicke

walzroh EN 485-3/4

Parallelität

EN 485-3/4 (≤0.2/100)

Ebenheit

≤0.5 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch
andere Dicken und Toleranzen.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 75-350 (N/mm²)

Streckgrenze

$R_{p0.2}$ 240-310 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 6-10 %

Brinellhärte

(HBS) 84-104

Dichte

2.7 kg/dm³

E-Modul

~70.000 N/mm²

Wärmeleitfähigkeit

170-220 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient

23.4 x 10⁻⁶/K

Elektrische Leitfähigkeit

24-32 m/Ω mm²

Zustand

<10 mm T6

>10 mm T651

Chemische Zusammensetzung

Si 0.7-1.3 % Cu ≤0.10 %

Mg 0.6-1.2 % Ti ≤0.10 %

Mn 0.4-1.0 % Zn ≤0.20 %

Cr ≤0.25 % Rest ≤0.15 %

Fe ≤0.5 % Einzelne ≤0.15 %

Hinweise

Werkzeuge für Alu-Bearbeitung
verwenden, Schnittgeschwindigkeit
>2000 m/Min.

Material im Einsatz

Apparatebau
Maschinenbau
Vorrichtungsbau
Fahrzeugbau
Sondermaschinenbau
Anlagenbau
Formenbau jeglicher Art

Anwendungen

Grundplatten
Seitenwände
Fahrzeugteile
Blas- und Schäumformen
mechanisch bearbeitete
Bauteile jeglicher Art

Eigenschaften

gute Bearbeitbarkeit
mittlere bis gute Formstabilität
sehr gute Schweissbarkeit
(MIG/WIG-Verfahren)
sehr gute Korrosionsbeständigkeit
gegen Witterung und Meerwasser
gutes dekoratives Eloxieren
ausgezeichnetes Schutzanodieren
sehr gut geeignet für galvanische
Beschichtungen und chemisch Vernickeln

