

# HABA ALU7075

**WALZROHE ODER GEFRÄSTE, HOCHFESTE ALU-WALZPLATTEN  
AUF MASS ZUGESCHNITTEN**

## **Eigenschaften von HABA Alu7075**

Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.

Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau  
Formenbau



**WALZROHE ODER GEFRÄSTE, HOCHFESTE  
ALU-WALZPLATTEN  
AUF MASS ZUGESCHNITTEN**

**EN AW-7075  
EN AW-AIZn5.5MgCu  
Kurzzeichen: AlZnMgCu1.5  
Werkstoff-Nr.: 3.4365  
Zustand: T6/T651**

# HABA Alu7075

## Ausführungen

### Gefräste Zuschnitte

**Dicke** gefräst Ra0.8 (N6)  
Toleranz +/-0.1 mm  
einseitig Schutzfolie  
einseitig Karton

### Parallelität

≤0.1 mm

### Ebenheit

≤0.2 mm

### Walzrohe Zuschnitte

#### Dicke

walzroh  
Toleranz +1.5/-0.5 mm  
oder EN 485-3/4

#### Parallelität

≤1 mm auf Platte oder  
≤0.2/100 mm  
oder EN 485-3/4

#### Ebenheit

≤0.5 mm  
oder EN 485-3/4

### Gefräste und walzrohe Zuschnitte

#### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

#### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

#### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch  
andere Dicken und Toleranzen.

## Technische Spezifikationen

|  |                            |         |      |
|--|----------------------------|---------|------|
| <b>Dicke (mm)</b>                              | <50                        | 50-100  | >100 |
| <b>Zugfestigkeit</b>                           |                            |         |      |
| $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )                     | ≥500                       | 480-500 | ≥400 |
| <b>Streckgrenze</b>                            |                            |         |      |
| $R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> )                | ≥450                       | 390-430 | ≥280 |
| <b>Bruchdehnung (<math>L_0 = 5 d_0</math>)</b> |                            |         |      |
| $A_5$  | 3-8%                       | ≥2%     | ≥2%  |
| <b>Brinellhärte</b>                            |                            |         |      |
| (HBS)  | ≥140                       | ≥130    | ≥120 |
| <b>Dichte</b>                                  | 2.81 kg/dm <sup>3</sup>    |         |      |
| <b>E-Modul</b>                                 | ~71.000 N/mm <sup>2</sup>  |         |      |
| <b>Wärmeleitfähigkeit</b>                      | 130-160 W/mK               |         |      |
| <b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b>             | 23.4 x 10 <sup>-6</sup> /K |         |      |
| <b>Elektrische Leitfähigkeit</b>               | 19-23 m/Ω mm <sup>2</sup>  |         |      |
| <b>Zustand</b>                                 | <10 mm T6<br>>10 mm T651   |         |      |

## Chemische Zusammensetzung

|       |             |      |           |
|-------|-------------|------|-----------|
| Mg    | 2.1-2.9 %   | Si   | ≤0.4 %    |
| Mn    | ≤0.3 %      | Cu   | 1.2-2.0 % |
| Cr    | 0.18-0.28 % | Ti   | ≤0.2 %    |
| Fe    | ≤0.5 %      | Zn   | 5.1-6.1 % |
| Ti+Zr | <0.25 %     | Rest | ≤0.15 %   |

## Oberflächenbehandlung

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Dekoratives Anodisieren:  | ungeeignet |
| Schutzanodisieren:        | gut        |
| Anstrich, Beschichten:    | gut        |
| Galvanische Beschichtung: | gut        |
| Chemisch Vernickeln:      | gut        |

## Material im Einsatz

Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Flugzeugbau

## Anwendungen

Grundplatten  
Formplatten  
Stanzblöcke  
mechanisch bearbeitete  
Bauteile jeglicher Art

## Eigenschaften

sehr hohe Festigkeit und  
Härte  
sehr gute Bearbeitbarkeit  
bedingte Schweissbarkeit

## Hinweise

Abfallende Festigkeit und  
Härte im Kern dicker Platten.  
Ab ca. 150 mm ausweichen  
auf G-Alu340 oder eine natur-  
harte 5083 Platte.

