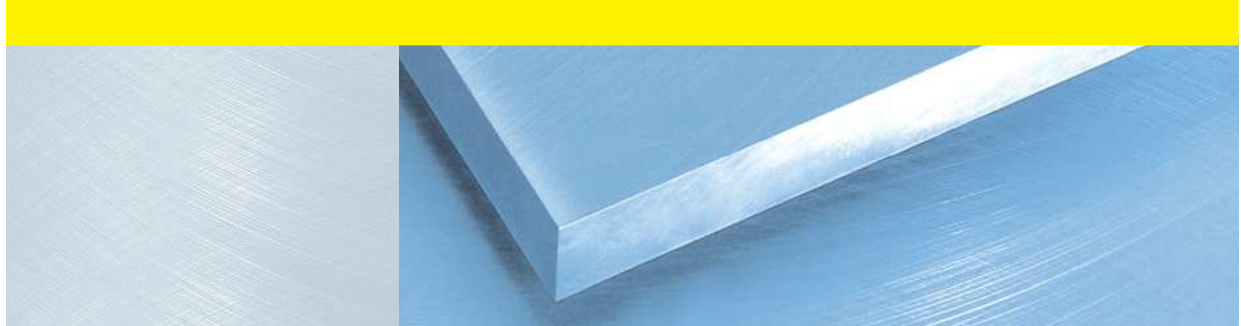


# HABA Alu7075

EN AW-7075  
EN AW-AlZn5.5MgCu  
Kurzzeichen: AlZnMgCu1.5  
Werkstoff-Nr.: 3.4365  
Zustand: T6/T651

Walzrohe oder gefräste, hochfeste Alu-Walzplatten  
auf Mass zugeschnitten



## Ausführungen

### Gefräste Zuschnitte

Dicke gefräst Ra0.8 (N6)

Toleranz +/-0.1 mm  
einseitig Schutzfolie  
einseitig Karton

Parallelität

≤0.1 mm

Ebenheit

≤0.2 mm

### Walzrohe Zuschnitte

Dicke

walzroh  
Toleranz +1.5/-0.5 mm  
oder EN 485-3/4

Parallelität

≤1 mm auf Platte oder  
≤0.2/100 mm  
oder EN 485-3/4

Ebenheit

≤0.5 mm  
oder EN 485-3/4

### Gefräste und walzrohe Zuschnitte

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch  
andere Dicken und Toleranzen.

## Technische Spezifikationen

Dicke (mm)	<50	50-100	>100
Zugfestigkeit			
$R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥500	480-500	≥400
Streckgrenze			
$R_{p0.2}$ (N/mm <sup>2</sup> )	≥450	390-430	≥280
Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )			
$A_5$	3-8%	≥2%	≥2%
Brinellhärte			
(HBS)	≥140	≥130	≥120
Dichte	2.81 kg/dm <sup>3</sup>		
E-Modul	~71.000 N/mm <sup>2</sup>		
Wärmeleitfähigkeit	130-160 W/mK		
Wärmeausdehnungskoeffizient	23.4 x 10 <sup>-6</sup> /K		
Elektrische Leitfähigkeit	19-23 m/Ω mm <sup>2</sup>		
Zustand	<10 mm T6		
	>10 mm T651		

## Chemische Zusammensetzung

Mg	2.1-2.9 %	Si	≤0.4 %
Mn	≤0.3 %	Cu	1.2-2.0 %
Cr	0.18-0.28 %	Ti	≤0.2 %
Fe	≤0.5 %	Zn	5.1-6.1 %
Ti+Zr	<0.25 %	Rest	≤0.15 %

## Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren:	ungeeignet
Schutzanodisieren:	gut
Anstrich, Beschichten:	gut
Galvanische Beschichtung:	gut
Chemisch Vernickeln:	gut

## Material im Einsatz

Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Flugzeugbau

## Anwendungen

Grundplatten  
Formplatten  
Stanzblöcke  
mechanisch bearbeitete Bauteile  
jeglicher Art

## Eigenschaften

sehr hohe Festigkeit und Härte  
sehr gute Bearbeitbarkeit  
bedingte Schweissbarkeit

## Hinweise

Abfallende Festigkeit und Härte  
im Kern dicker Platten.  
Ab ca. 150 mm ausweichen auf  
G-Alu340 oder eine naturharte  
5083 Platte.

