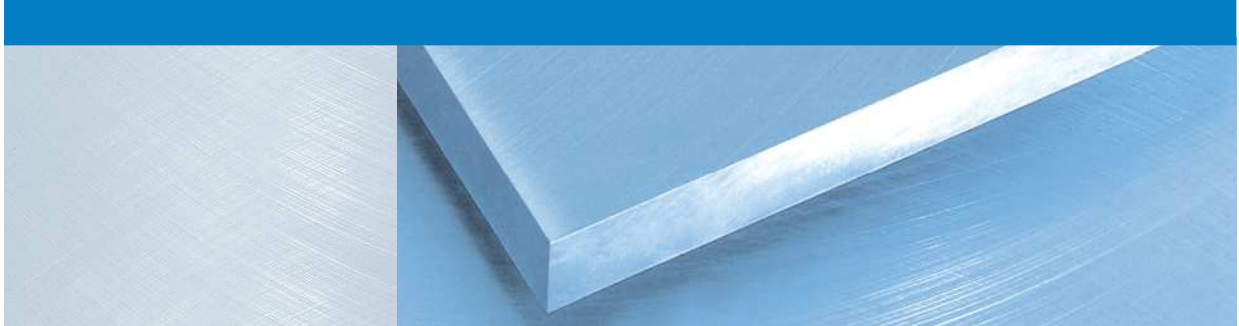


HABA CK45

1.1191 / C45E+N

Unlegierter Vergütungsstahl

Geschliffene Platten auf Mass zugeschnitten



Ausführungen

Dicke

geschliffen $\leq Ra1.6$ (N7)

Toleranz $+0.3/+0.2$ mm

Parallelität

≤ 0.03 mm

Ebenheit

≤ 0.1 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge

geschnitten $Ra6.3-12.5$

HABA-Standardtoleranz

Nennmass $+0.8/+0.3$ mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Oberflächenveredelung

Sämtliche metallischen und nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschnitte sowie Sonderdicken und Toleranzen.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 560-620 (N/mm²)

Streckgrenze

R_e 275-340 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 14-16 %

Kerbschlagarbeit

A_V (J) ≥ 25

Brinellhärte

(HB 30) 175-210

Dichte

7.85 kg/dm³

E-Modul

~ 210 kN/mm²

Wärmeleitwert

(W/mK) 35-45

Wärmeausdehnungskoeffizient

($10^{-6}/K$) 11-14

Chemische Zusammensetzung

C 0.42-0.50 % S ≤ 0.035 %

Si ≤ 0.40 % Cr ≤ 0.40 %

Mn 0.50-0.80 % Mo ≤ 0.10 %

P ≤ 0.035 % Ni ≤ 0.40 %

(Cr + Mo + Ni) ≤ 0.63 %

Material im Einsatz

Apparatebau

Sondermaschinenbau

Vorrichtungsbau

Werkzeugbau

Formenbau

Anlagenbau

Anwendungen

Grundplatten

Richtplatten

Tischplatten

Werkzeuge

Zahnstangen

Maschinenteile jeglicher Art

Vorrichtungen

Lehren

Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit

sehr gute Formstabilität

hohe Schlagzähigkeit

bedingte Schweißbarkeit

Härtbar: Flammhärten

Induktivhärten

Nitrieren