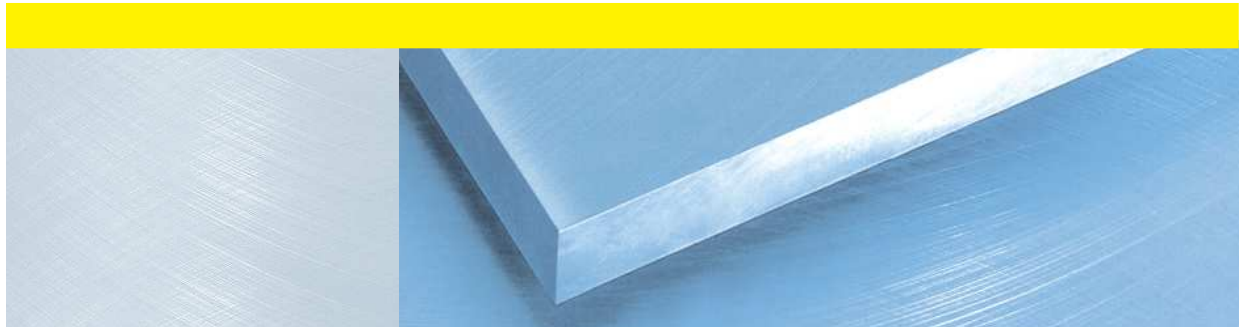


# HABA G-Alu25

**Gesägte oder gefräste Alu-Gussplatten**  
auf Mass zugeschnitten

**Gussplatte, ähnlich:**  
**EN AW-5083**  
**EN AW-AMg4.5Mn0.7**  
**Kurzzeichen: AlMg4.5Mn**  
**Werkstoff-Nr.: 3.3547**  
**Zustand: homogenisiert**



## Ausführungen

### Gesägte Zuschnitte

**Dicke** bandgesägt Ra25 (N12)  
Toleranz +1/0mm

**Parallelität**  
0.3 mm

**Ebenheit**  
0.3 mm

### Feingefräste Zuschnitte

**Dicke** feingefräst  $\leq$ Ra0.8 (N6)  
Toleranz +/-0.05 mm  
einseitig Schutzfolie  
einseitig Karton

**Parallelität**  
 $\leq$ 0.05 mm

**Ebenheit**  
 $\leq$ 0.2 mm

### Gefräste und gesägte Zuschnitte

**Länge/Breite**  
mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3  
Schnittkanten entgratet

**HABA-Standardtoleranz**  
Nennmass +0.8/+0.3 mm

**Kundenspezifische Toleranz**  
in Toleranzfeld von 0.4 mm

### Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: mässig  
Schutzanodisieren: sehr gut  
Anstrich, Beschichten: mässig  
Galvanische Beschichtung: gut  
Chemisch Vernickeln: sehr gut

## Technische Spezifikationen

### Zugfestigkeit

$R_m \geq 250$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Streckgrenze

$R_{p0.2} \geq 115$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

### Brinellhärte

(HBS)  $\geq 70$

**Dichte** 2.66 kg/dm<sup>3</sup>

**E-Modul**  $\sim 70.000$  N/mm<sup>2</sup>

### Wärmeleitfähigkeit

110-140 W/mK

### Wärmeausdehnungskoeffizient

$24 \times 10^{-6}$ /K

### Elektrische Leitfähigkeit

16-19 m/ $\Omega$  mm<sup>2</sup>

### Zustand

homogenisiert

## Chemische Zusammensetzung

Mg 4.0-4.9 %	Cu $\leq$ 0.10 %
Mn 0.4-1.0 %	Ti $\leq$ 0.15 %
Cr 0.05-0.25 %	Zn $\leq$ 0.25 %
Fe $\leq$ 0.40 %	Andere Elemente einzel $<$ 0.05 % zusammen $<$ 0.15 %
Si $\leq$ 0.40 %	Rest Alu

## Hinweise

HABA G-Alu25 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit  $>2000$  m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

## Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau  
Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Werkzeug- und Formenbau  
Schiffsbau und Offshore  
Tiefemperaturtechnik

## Anwendungen

Grundplatten  
Rundschtaltische  
Seitenwände  
Schäum-, Tiefzieh-  
und Musterformen  
mechanisch bearbeitete  
Maschinenbauteile jeglicher Art

## Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit  
sehr gute Formstabilität  
gute Schweissbarkeit nach  
MIG/WIG-Verfahren  
ausgezeichnete Korrosionsbe-  
ständigkeit gegen Witterung  
und Meerwasser

**Auf Anfrage fertigen wir auch  
andere Dicken und Toleranzen.**

