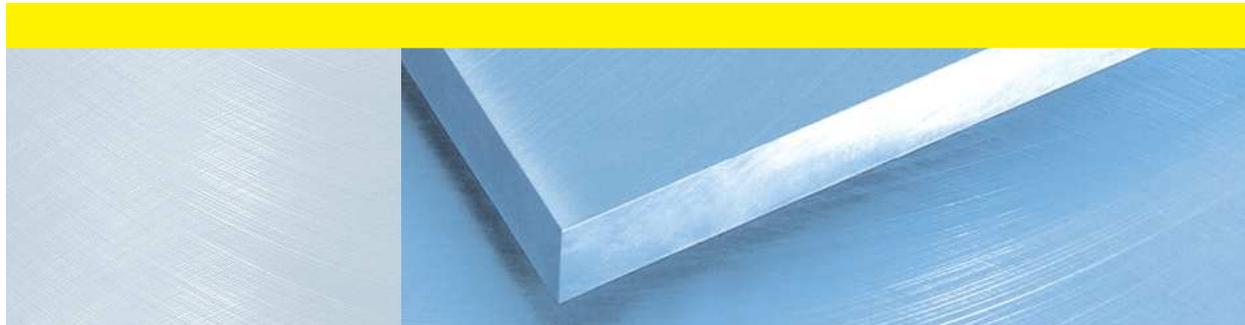


HABA G-Alu25

Gesägte oder gefräste Alu-Gussplatten
auf Mass zugeschnitten

Gussplatte, ähnlich:
EN AW-5083
EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen: AlMg4.5Mn
Werkstoff-Nr.: 3.3547
Zustand: homogenisiert



Ausführungen

Gesägte Zuschnitte

Dicke bandgesägt Ra25 (N12)
Toleranz +1/0mm

Parallelität
0.3 mm

Ebenheit
0.3 mm

Feingefräste Zuschnitte

Dicke feingefräst \leq Ra0.8 (N6)
Toleranz +/-0.05 mm
einseitig Schutzfolie
einseitig Karton

Parallelität
 \leq 0.05 mm

Ebenheit
 \leq 0.2 mm

Gefräste und gesägte Zuschnitte

Länge/Breite
mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra3.2-6.3
Schnittkanten entgratet

HABA-Standardtoleranz
Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz
in Toleranzfeld von 0.4 mm

Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: mässig
Schutzanodisieren: sehr gut
Anstrich, Beschichten: mässig
Galvanische Beschichtung: gut
Chemisch Vernickeln: sehr gut

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

$R_m \geq 250$ (N/mm²)

Streckgrenze

$R_{p0.2} \geq 115$ (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 6-10 %

Brinellhärte

(HBS) ≥ 70

Dichte 2.66 kg/dm³

E-Modul ~ 70.000 N/mm²

Wärmeleitfähigkeit

110-140 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient

24×10^{-6} /K

Elektrische Leitfähigkeit

16-19 m/ Ω mm²

Zustand

homogenisiert

Chemische Zusammensetzung

| | |
|------------------|---------------------|
| Mg 4.0-4.9 % | Cu \leq 0.10 % |
| Mn 0.4-1.0 % | Ti \leq 0.15 % |
| Cr 0.05-0.25 % | Zn \leq 0.25 % |
| Fe \leq 0.40 % | Andere Elemente |
| Si \leq 0.40 % | einzel $<$ 0.05 % |
| | zusammen $<$ 0.15 % |
| | Rest Alu |

Hinweise

HABA G-Alu25 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tiefemperaturtechnik

Anwendungen

Grundplatten
Rundschaltschleife
Seitenwände
Schäum-, Tiefzieh-
und Musterformen
mechanisch bearbeitete
Maschinenbauteile jeglicher Art

Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit
sehr gute Formstabilität
gute Schweissbarkeit nach
MIG/WIG-Verfahren
ausgezeichnete Korrosionsbe-
ständigkeit gegen Witterung
und Meerwasser

**Auf Anfrage fertigen wir auch
andere Dicken und Toleranzen.**

