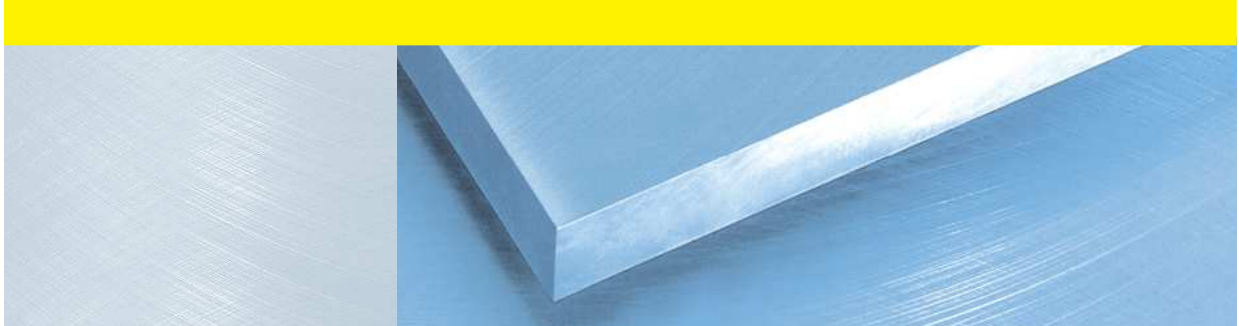


# HABA G-Alu340

**Gussplatte**  
**7xxx**  
**(AlZn5Mg1)**

**Gesägte oder gefräste Alu-Gussplatten**  
auf Mass zugeschnitten



## Ausführungen

### Gesägte Zuschnitte

**Dicke** bandgesägt Ra25 (N11)  
Toleranz +1 mm

### Parallelität

≤0.3 mm

### Ebenheit

≤0.5 mm

### Feingefräste Zuschnitte

**Dicke** feingefräst ≤Ra0.8 (N6)  
Toleranz +0.1 mm  
einseitig Schutzfolie  
einseitig Karton

### Parallelität

≤0.05 mm

### Ebenheit

≤0.2 mm

### Gesägte und gefräste Zuschnitte

#### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

#### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

#### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

**Auf Anfrage fertigen wir auch  
andere Dicken und Toleranzen.**

## Technische Spezifikationen

### Zugfestigkeit

$R_m \geq 340$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Streckgrenze

$R_{p0.2} \geq 300$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5 \geq 5$  %

### Brinellhärte

(HB)  $\geq 110$

**Dichte** 2.77 kg/dm<sup>3</sup>

**E-Modul** ~70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Wärmeleitfähigkeit

110-120 W/mK

### Wärmeausdehnungskoeffizient

$24 \times 10^{-6}/K$

### Elektrische Leitfähigkeit

20-23 m/Ω mm<sup>2</sup>

## Chemische Zusammensetzung

Mg 0.70-1.20 %	Si ≤0.10 %
Mn 0.045-0.125 %	Cu ≤0.05 %
Cr 0.080-0.24 %	Ti 0.01-0.15 %
Fe 0.095-0.20 %	Zn 5.0-6.0 %

## Hinweise

HABA G-Alu340 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

## Gasdichtigkeit

Eignet sich für Vakuumanwendungen bis 20 mbar.

## Material im Einsatz

Maschinenbau  
Sondermaschinenbau  
Vorrichtungsbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Apparatebau

## Anwendungen

Grundplatten  
Rundschalttische  
Tischplatten  
Schäum-, Tiefzieh-  
und Musterformen  
mechanisch bearbeitete  
Bauteile jeglicher Art

## Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit  
sehr gute Formstabilität  
sehr gute Schweissbarkeit nach  
MIG/WIG-Verfahren  
gute Korrosionsbeständigkeit gegen  
Witterung und Meerwasser

## Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren:	gut
Schutzanodisieren:	gut
Anstrich, Beschichten:	gut
Galvanische Beschichtung:	gut
Chemisch Vernickeln:	gut

