

HABA G-ALU340

GESÄGTE ODER GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Eigenschaften von HABA G-Alu340

G-Alu340 ist eine Alu-Gussplatte mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern.

Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.

Apparatebau

Vorrichtungsbau

Maschinenbau

Werkzeugbau

Formenbau



GESÄGTE ODER GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Gussplatte, ähnlich:

EN AW-7021

Kurzzeichen: AlZn5.5Mg1

HABA G-Alu340

Ausführungen

Gesägte Zuschnitte

Dicke

bandgesägt Ra25 (N11)

Toleranz +1/0 mm

Parallelität

≤0.3 mm

Ebenheit

≤0.5 mm

Feingefräste Zuschnitte

Dicke feingefräst ≤Ra0.8 (N6)

Toleranz +0.1/0 mm

einseitig Schutzfolie

einseitig Karton

Parallelität

≤0.05 mm

Ebenheit

≤0.2 mm

Gesägte und gefräste Zuschnitte

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge

geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

$R_m \geq 340$ (N/mm²)

Streckgrenze

$R_{p0.2} \geq 300$ (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

$A_5 \geq 5$ %

Brinellhärte

(HB) ≥ 110

Dichte

2.77 kg/dm³

E-Modul

~70.000 N/mm²

Wärmeleitfähigkeit

110-120 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient

$24 \times 10^{-6}/K$

Elektrische Leitfähigkeit

20-23 m/Ω mm²

Chemische Zusammensetzung

Mg 0.70-1.20 % Si ≤0.10 %

Mn 0.045-0.125 % Cu ≤0.05 %

Cr 0.080-0.24 % Ti 0.01-0.15 %

Fe 0.095-0.20 % Zn 5.0-6.0 %

Hinweise

HABA G-Alu340 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Gasdichtigkeit

Eignet sich für Vakuumanwendungen bis 20 mbar.

Material im Einsatz

Maschinenbau

Sondermaschinenbau

Vorrichtungsbau

Werkzeugbau

Formenbau

Apparatebau

Anwendungen

Grundplatten

Rundschtaltische

Tischplatten

Schäum-, Tiefzieh-

und Musterformen

mechanisch bearbeitete

Bauteile jeglicher Art

Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit

sehr gute Formstabilität

sehr gute Schweissbarkeit

nach MIG/WIG-Verfahren

gute Korrosionsbeständigkeit

gegen Witterung und

Meerwasser

Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: gut

Schutzanodisieren: gut

Anstrich, Beschichten: gut

Galvanische Beschichtung: gut

Chemisch Vernickeln: gut

