

# HABA PLANALU N UND G

**ALU-WALZPLATTEN**  
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

## **Eigenschaften von HABA Planalu N und G**

Planalu ist eine naturharte Walzplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Es lässt sich gut schweißen, ist äusserst korrosionsbeständig und für metallische Überzüge geeignet.

Maschinenbau  
Fahrzeugbau  
Anlagenbau  
Apparatebau  
Vorrichtungsbau



# ALU-WALZPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

**EN AW-5083**  
**EN AW-AIMg4.5Mn0.7**  
**Kurzzeichen: AIMg4.5Mn**  
**Werkstoff-Nr.: 3.3547**  
**Zustand: H111**

## HABA Planalu N und G

### Ausführungen Planalu N und G

#### Dicke

walzroh EN 485-3/4

#### Parallelität

EN 485-3/4  
( $\leq 0.2/100$ )

#### Ebenheit

EN 485-3/4

#### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3  
Schnittkanten entgratet

#### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+ 0.3 mm

#### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

### Planalu G

ist zusätzlich spannungsarm  
geglüht

### Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren: mässig  
Schutzanodisieren: sehr gut  
Anstrich, Beschichten: gut  
Galvanische Beschichtung: gut  
Chemisch Vernickeln: sehr gut

### Hinweise

HABA Planalu N und G lassen sich sehr gut spanend bearbeiten. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindformer hergestellt.

### Technische Spezifikationen

#### Zugfestigkeit

$R_m$  255-350 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Streckgrenze

$R_{p0.2}$   $\geq 105$  (N/mm<sup>2</sup>)  
typische Werte 140-200 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$   $\geq 12$  %  
typische Werte 17-22%

#### Brinellhärte

(HBS)  $\geq 70$

#### Dichte

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

#### E-Modul

$\sim 70.000$  N/mm<sup>2</sup>

#### Wärmeleitfähigkeit

110-140 W/mK

#### Wärmeausdehnungskoeffizient

$24.2 \times 10^{-6}/K$

#### Elektrische Leitfähigkeit

16-19 m/ $\Omega$  mm<sup>2</sup>

#### Zustand

H111 (weich)

### Chemische Zusammensetzung

Mg	4.0-4.9 %	Cu	$\leq 0.10$ %
Mn	0.4-1.0 %	Ti	$\leq 0.15$ %
Cr	0.05-0.25 %	Zn	$\leq 0.25$ %
Fe	$\leq 0.40$ %	Andere Elemente einzeln $< 0.05$ % zusammen $< 0.15$ %	
Si	$\leq 0.40$ %	Rest Alu	

### Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau  
Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Werkzeug- und Formenbau  
Schiffsbau und Offshore  
Tiefemperaturtechnik

### Anwendungen

Grundplatten  
Rundscharftische  
Seitenwände  
Schäum- und Musterformen  
mechanisch bearbeitete  
Maschinenbauteile jeglicher Art

### Eigenschaften

gleichbleibende Festigkeit im Kern dicker Platten  
gute Bearbeitbarkeit  
gute Formstabilität  
gute Schweißbarkeit nach MIG/WIG-Verfahren  
ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser  
hohe Zähigkeit und Dehnung

