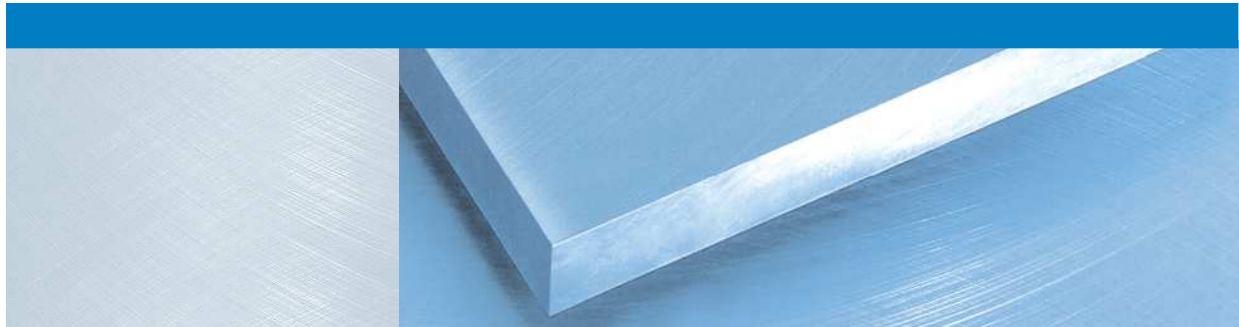


HABA INOX V2A

1.4301 / X5CrNi 18-10

Nichtrostender Edelstahl

Geschliffene und walzrohe Platten auf Mass zugeschnitten



Ausführungen

Geschliffen

Dicke

geschliffen $\leq Ra1.6$ (N7)
Toleranz ± 0.1 mm

Parallelität

≤ 0.1 mm

Ebenheit

≤ 0.20 mm

Walzroh

Dicke

walzroh (gebeizt)
Toleranz DIN 10029 Klasse B

Parallelität

DIN 10029

Ebenheit

Fläche ≤ 0.5 m²: ≤ 0.5 mm
Fläche ≤ 1 m²: ≤ 1 mm
Fläche ≥ 1 m²: ≤ 1.5 mm

Geschliffen und walzroh

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra6.3-12.5

HABA-Standardtoleranz

Nennmass $+0.8/+0.3$ mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 500-700 (N/mm²)

Streckgrenze

$R_{p0.2}$ 190 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥ 45 % längs
 ≥ 35 % quer zur
Walzrichtung

Brinellhärte

HB ≤ 215

Kerbschlagarbeit

A_v (J) ≥ 100 längs
 ≥ 60 quer zur
Walzrichtung

Chemische Zusammensetzung

| | | | |
|----|---------------|----|----------------|
| C | ≤ 0.07 % | Si | ≤ 1.00 % |
| Mn | ≤ 2.00 % | S | ≤ 0.015 % |
| Cr | 17-19.5 % | P | ≤ 0.045 % |
| Ni | 8.0-10.5 % | N | ≤ 0.11 % |

Auf Anfrage fertigen wir auch
gefräste Masszuschnitte sowie
Sonderdicken und Toleranzen.

Material im Einsatz

Apparate- und Gerätebau
Pharmazie
Chemische Industrie
Maschinenbau
Medizinaltechnik
Lebensmittelindustrie

Anwendungen

Grundplatten
Seitenplatten
Maschinenteile jeglicher Art
Maschinengestelle
Bauteile jeglicher Art

Eigenschaften

mittlere Bearbeitbarkeit
nicht magnetisch
gute Polierbarkeit
verschleissfest
gute Schweißbarkeit, MIG/WIG
Lichtbogenschweissen (mit
Einschränkungen Gasschmelz-
oder autogene Schweissung)