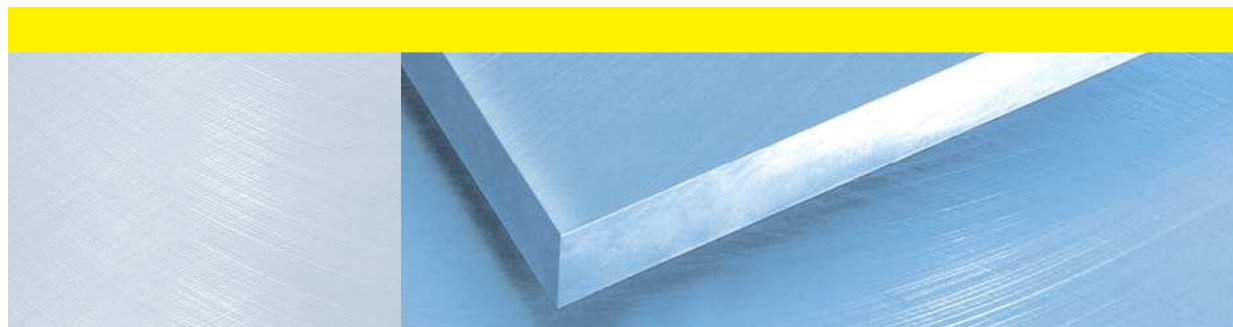


HABA Alu35

Plaques d'aluminium laminées et rectifiées
coupées sur mesure

EN AW-5083
EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abréviations: AlMg4.5Mn
No. de matière: 3.3547
Etat: H111



Exécutions

Épaisseur

rectifiée Ra1.6 (N7)
tolérance +0.2/0 mm
film de protection sur une face
carton sur l'autre face

Parallélisme

≤0.1 mm

Planéité

≤0.2 mm

Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de
précision Ra3.2-6.3

HABA tolérance standard

cote nominale +0.8/+0.3 mm

Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance
de 0.4 mm

Traitements de surfaces

Anodisation décorative: moyenne
Anodisation protectrice: très bonne
Peindre en couches, enduire: bon
Revêtement galvanique: bon
Nickelage chimique: très bon

Note

HABA Alu35 se laisse bien usiner
par enlèvement de copeaux.
Il faut utiliser des outils de coupe
pour l'aluminium avec une vitesse
de coupe >2000m/min.
Les taraudages sont réalisés de
préférence à l'aide de tarauds à
refouler.

Spécifications techniques

Résistance à la traction

R_m 255-350 (N/mm²)

Limite d'élasticité

$R_{p0.2}$ ≥105 (N/mm²)
valeur typique 140-200 (N/mm²)

Allongement à la rupture ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 ≥12 %
valeur typique 17-22 %

Dureté Brinell

(HBS) ≥70

Densité

2.66 kg/dm³

Module E

~70.000 N/mm²

Conductibilité thermique

110-140 W/mK

Coefficient de dilatation thermique

$24.2 \times 10^{-6}/K$

Conductibilité électrique

16-19 m/Ω mm²

Etat

H111 (mou)

Analyse chimique

Mg	4.0-4.9 %	Cu	≤0.10 %
Mn	0.4-1.0 %	Ti	≤0.15 %
Cr	0.05-0.25 %	Zn	≤0.25 %
Fe	≤0.40 %	Autres éléments unitaires <0.05 %	
Si	≤0.40 %	groupés <0.15 %	
Reste: alu			

Sur demande, nous fabriquons aussi
d'autres épaisseurs et tolérances.

Matériel utilisé pour

Construction d'appareils et
d'installations
Automobile
Construction de gabarits
Construction de prototypes
Construction de machines
Construction d'outils et de moules
Construction navale et plates-forme
Techniques du froid

Utilisations

Plaques de base
Tables rotatives
Parois latérales
Pièces mécaniques usinées en
tous genres
Moules et matrices pour
l'emboutissage

Propriétés

La résistance à coeur est constante,
même pour des plaques épaisses
Bonne usinabilité
Très bonne stabilité de forme
Bonne soudabilité selon le procédé
MIG/WIG
Excellente résistance à la corrosion
contre les intempéries et l'eau de mer
Ténacité et allongement élevés

