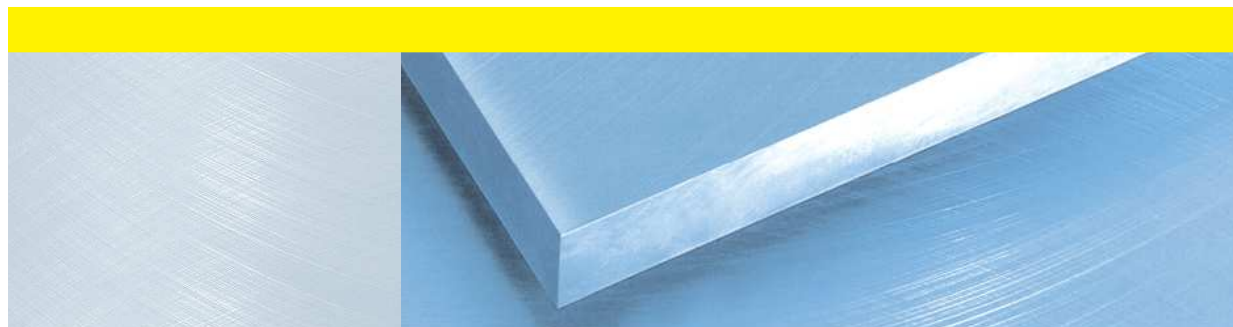


# HABA Alu6082

Plaques d'aluminium laminées brutes ou fraisées  
coupées sur mesure

EN AW-6082  
EN AW-AISI1MgMn  
Abréviations: AlMgSi1  
No. de matière: 3.2315  
Etat: T6/651



## Exécutions

### Plaque fraisée

#### Epaisseur

finement fraisée  $\leq Ra0.8$  (N6)  
tolérance  $\pm 0.1$  mm  
film de protection sur une face  
carton sur l'autre face

#### Parallélisme

$\leq 0.05$  mm

#### Planéité

$\leq 0.2$  mm

### Plaque laminée

#### Epaisseur

laminée brute EN 485-3/4

#### Parallélisme

EN 485-3/4 ( $\leq 0.2/100$ )

#### Planéité

$\leq 0.5$  mm

## Toutes les coupes

### Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de  
précision Ra3.2-6.3

### HABA tolérance standard

cote nominale  $+0.8/+0.3$  mm

### Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance  
de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi  
d'autres épaisseurs et tolérances.

## Spécifications techniques

### Résistance à la traction

$R_m$  275-350 (N/mm<sup>2</sup>)

### Limite d'élasticité

$R_{p0.2}$  240-310 (N/mm<sup>2</sup>)

### Allongement à la rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

### Dureté Brinell

(HBS) 84-104

### Densité

2.7 kg/dm<sup>3</sup>

### Module E

$\sim 70.000$  N/mm<sup>2</sup>

### Conductibilité thermique

170-220 W/mK

### Coefficient de dilatation thermique

$23.4 \times 10^{-6}/K$

### Conductibilité électrique

24-32 m/ $\Omega$  mm<sup>2</sup>

### Etat

$< 10$  mm T6

$> 10$  mm T651

### Analyse chimique

Si 0.7-1.3 % Cu  $\leq 0.10$  %

Mg 0.6-1.2 % Ti  $\leq 0.10$  %

Mn 0.4-1.0 % Zn  $\leq 0.20$  %

Cr  $\leq 0.25$  % Reste  $\leq 0.15$  %

Fe  $\leq 0.5$  % Unitaires  $\leq 0.15$  %

### Note

Il faut utiliser des outils de coupe  
pour l'aluminium avec une vitesse  
de coupe  $> 2000$  m/min.

## Matériel utilisé pour

Construction d'appareils  
Construction de machines  
Construction de gabarits  
Automobile  
Construction de machines spéciales  
Construction d'installations industrielles  
Construction de moules en tous genres

## Utilisations

Plaques de base  
Parois latérales  
Pièces pour l'automobile  
Moules pour mousses et soufflage  
Composants mécaniques en tous genres

## Propriétés

Bonne usinabilité  
Stabilité de forme moyenne à bonne  
Très bonne soudabilité, MIG/WIG  
Très bonne résistance à la corrosion  
contre les intempéries et l'eau de mer  
Bonne anodisation décorative  
Anodisation protectrice excellente  
Très bien adapté pour revêtements  
galvaniques et nickelage chimique

