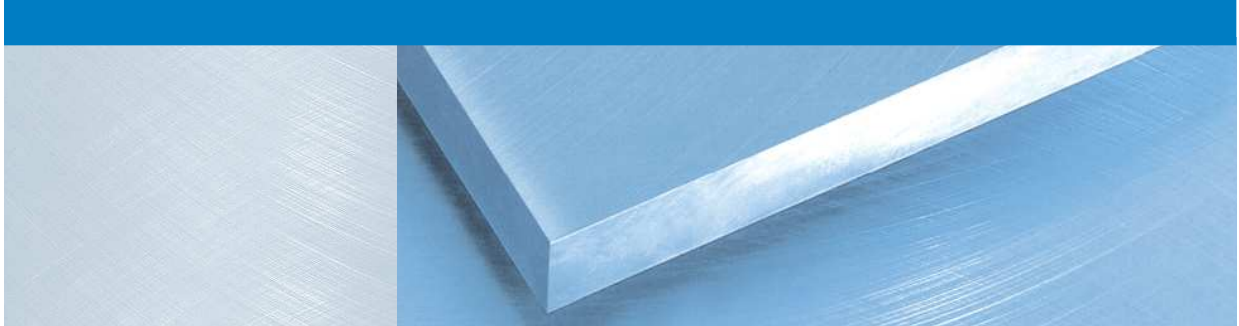


HABA C-Stahl

1.1191 / C45E+N

Acier d'amélioration non allié

Plaques fraisées coupées sur mesure



Exécutions

Épaisseur

fraisée $\leq Ra3.2$ (N8)
tolérance ± 0.2 mm

Parallélisme

≤ 0.1 mm

Planéité

≤ 0.3 mm

Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de
précision Ra6.3-12.5

HABA tolérance standard

cote nominale ± 0.3 mm

Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance
de 0.4 mm

Traitements améliorant la surface

Tous revêtements métalliques
et non métalliques

Sur demande, nous fabriquons aussi des coupes sur mesure laminées et rectifiées dans des épaisseurs et tolérances spéciales.

Spécifications techniques

Résistance à la traction

R_m 560-620 (N/mm²)

Limite d'élasticité

R_e 275-340 (N/mm²)

Allongement à la rupture ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 14-16 %

Résilience (ISO-V)

A_v (J) ≥ 25

Dureté Brinell

(HB 30) 175-210

Densité

7.85 kg/dm³

Module E

~ 210 kN/mm²

Conductibilité thermique

(W/mK) 35-45

Coefficient de dilatation thermique

(10⁻⁶/K) 11-14

Analyse chimique

C 0.42-0.50 % S ≤ 0.035 %

Si ≤ 0.40 % Cr ≤ 0.40 %

Mn 0.50-0.80 % Mo ≤ 0.10 %

P ≤ 0.035 % Ni ≤ 0.40 %

(Cr + Mo + Ni) ≤ 0.63 %

Matériel utilisé pour

Construction d'appareils
Construction de machines spéciales
Construction de gabarits
Construction de machines
Construction d'outils
Construction de moules
Construction d'installations
industrielles

Utilisations

Plaques de base
Plaques pour tables
Outils
Crémaillères
Composants mécaniques en
tous genres
Gabarits
Chablons

Propriétés

Bonne usinabilité
Bonne stabilité de forme
Haute résistance au choc
Soudabilité sous conditions
Trempeable: au chalumeau
par induction
nitrurer

