

# HABA G-AIMg3

Plaques en fonte d'aluminium sciées ou fraisées  
coupées sur mesure

Plaques en fonte, analogue:  
EN AW-5754  
EN AW-AIMg3  
Abréviation: AIMg3  
No. de matière: 3.3535  
Etat: homogénéisé



## Exécutions

### Plaque sciée

(Sur demande)

Épaisseur sciée au ruban Ra25 (N11)  
tolérance +1/0 mm

### Plaque finement fraisée

Épaisseur finement fraisée  $\leq$ Ra0.8 (N6)  
tolérance +/-0.1 mm  
film de protection sur les deux faces

### Parallélisme

$\leq$ 0.1 mm

### Planéité

$\leq$ 0.2 mm

### Coupes dans des épaisseurs fraisées ou sciées

#### Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire  
Ra3.2-6.3

#### HABA tolérance standard

cote nominale +0.8/+0.3 mm

#### Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance  
de 0.4 mm

## Traitements de surfaces

Anodisation décorative:	très bonne
Anodisation protectrice:	très bonne
Peindre en couches, enduire:	bon
Revêtement galvanique:	très bon
Nickelage chimique:	très bon

## Spécifications techniques

### Résistance à la traction

$R_m$  190-230 (N/mm<sup>2</sup>)

### Limite d'élasticité

$R_{p0.2}$   $\geq$ 80 (N/mm<sup>2</sup>)

### Allongement après rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

### Dureté Brinell

(HBS)  $\sim$ 50

### Densité

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

### Module E

$\sim$ 70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Conductibilité thermique

140-160 W/mK

### Coefficient de dilatation thermique

$24 \times 10^{-6}$ /K

### Conductibilité électrique

20-23 m/ $\Omega$  mm<sup>2</sup>

### Etat

homogénéisé

## Analyse chimique

Mg 2.6-3.6 %	Cu $\leq$ 0.10 %
Mn $\leq$ 0.50 %	Ti $\leq$ 0.15 %
Cr $\leq$ 0.30 %	Zn $\leq$ 0.20 %
Fe $\leq$ 0.40 %	Autres éléments unitaire $\leq$ 0.05 % groupés $\leq$ 0.15 % Reste Alu
Si $\leq$ 0.40 %	

## Note

HABA G-AIMg3 se laisse facilement usiner. Les copeaux sont courts et se cassent bien. Il faut utiliser des outils pour l'aluminium et travailler avec une vitesse de coupe élevée, si possible  $<2000$ m/Min. Pour les taraudages, il est conseillé d'utiliser des tarauds à refouler.

## Matériel utilisé dans

Construction d'appareils  
Construction de gabarits  
Construction de prototypes  
Construction de machines

## Fabrication de

Plaques de base  
Plaques rotatives  
Parois latérales  
Composants mécaniques  
de tous genres  
Composants en tous genres  
avec anodisation décorative

## Propriétés

Très bonne usinabilité  
Très bonne stabilité de forme  
Bonne soudabilité selon le  
procédé MIG/WIG  
Bonne résistance à la corrosion  
contre les intempéries et  
l'eau de mer  
Très bon comportement à  
l'anodisation de protection et  
décorative

Sur demande, nous fabriquons aussi  
d'autres épaisseurs et tolérances.

