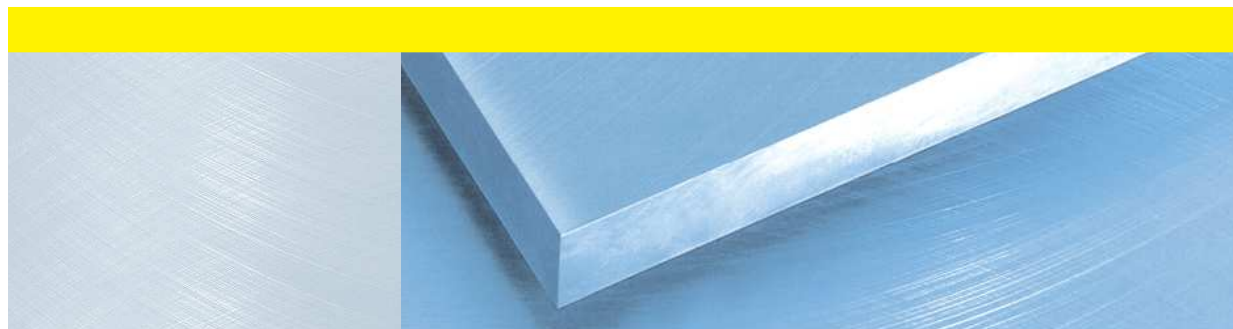


HABA G-Alu340

Plaques en fonte
7xxx
(AlZn5Mg1)

Plaques en fonte d'aluminium sciées ou fraisées
coupées sur mesure



Exécutions

Plaque sciée

Épaisseur sciée au ruban Ra25 (N11)
tolérance +1/0 mm

Parallélisme

≤0.3 mm

Planéité

≤0.5 mm

Plaque finement fraisée

Épaisseur finement fraisée ≤Ra0.8 (N6)
tolérance +0.1/0 mm
film de protection sur une face
carton sur l'autre face

Parallélisme

≤0.05 mm

Planéité

≤0.2 mm

Toutes les coupes

Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de
précision Ra3.2-6.3
arêtes ébavurées

HABA tolérance standard

cote nominale +0.8/+0.3 mm

Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance
de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi
d'autres épaisseurs et tolérances.

Spécifications techniques

Résistance à la traction

$R_m \geq 340$ (N/mm²)

Limite d'élasticité

$R_{p0.2} \geq 300$ (N/mm²)

Allongement après rupture ($L_0 = 5 d_0$)

$A_5 \geq 5\%$

Dureté Brinell

(HBS) ≥ 110

Densité

2.77 kg/dm³

Module E

~70.000 N/mm²

Conductibilité thermique

110-120 W/mK

Coefficient de dilatation thermique

$24 \times 10^{-6}/K$

Conductibilité électrique

20-23 m/Ω mm²

Analyse chimique

Mg 0.70-1.20 % Si ≤0.10 %
Mn 0.045-0.125 % Cu ≤0.05 %
Cr 0.080-0.24 % Ti 0.01-0.15 %
Fe 0.095-0.20 % Zn 5.0-6.0 %

Indication

HABA G-Alu340 se laisse facilement
usiner. Les copeaux sont courts et se
cassent bien. Il faut utiliser des outils
pour l'aluminium et travailler avec une
vitesse de coupe élevée, si possible
>2000 m/Min.

Pour les taraudages, il est conseillé
d'utiliser des tarauds à refouler.

Étanche au gaz

Adapté aux utilisations sous vide
jusqu'à 20mbar.

Matériel utilisé dans

Construction de machines
Construction de machines spéciales
Construction de gabarits
Construction d'outils
Construction de moules
Construction d'appareils

Fabrication de

Plaques de base
Plaques rotatives
Plaques pour tables
Moules et matrices pour
le thermoformage et
l'emboutissage
Composants mécaniques
de tous genres

Propriétés

Très bonne usinabilité
Très bonne stabilité de forme
Très bonne soudabilité selon le pro-
cédé MIG/WIG
Bonne résistance à la corrosion contre
les intempéries et l'eau de mer

Traitements de surfaces

Anodisation décorative: bonne
Anodisation protectrice: bonne
Peindre en couches, enduire: bon
Revêtement galvanique: bon
Nickelage chimique: bon

