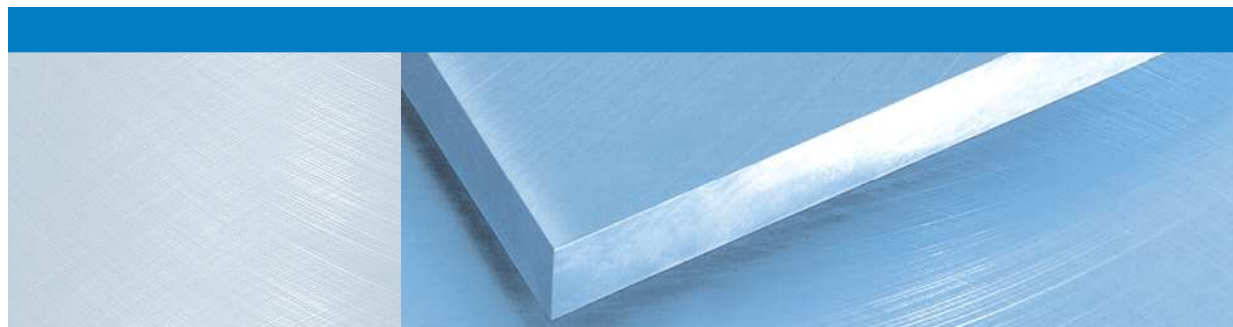


# HABA K52

1.0577 / S355J2+N

## Acier fin de construction

Plaques rectifiées coupées sur mesure



### Exécutions

#### Épaisseur

rectifiée  $\leq Ra1.6$  (N7)  
tolérance  $+0.25/0$  mm

#### Parallélisme

$\leq 0.05$  mm

#### Planéité

$\leq 0.2$  mm

#### Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de  
précision Ra6.3-12.5

#### HABA tolérance standard

cote nominale  $+1.0/0$  mm

#### Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance  
de 0.4 mm

#### Traitements améliorant la surface

Tous revêtements métalliques  
et non métalliques

Sur demande, nous fabriquons aussi des coupes sur mesure laminées et fraisées dans des épaisseurs et tolérances spéciales.

### Spécifications techniques

#### Résistance à la traction

$R_m$  470-630 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Limite d'élasticité

$R_e$  295-355 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Allongement à la rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  17-22 %

#### Résilience (ISO-V)

$A_v$  (J)  $\geq 27$ , Temp. de test  $-20^\circ\text{C}$

#### Densité

7.85 kg/dm<sup>3</sup>

#### Module E

$\sim 210$  kN/mm<sup>2</sup>

#### Conductibilité thermique

(W/mK) 35-45

#### Coefficient de dilatation thermique

( $10^{-6}/\text{K}$ ) 11-14

### Analyse chimique

C  $\leq 0.20$  % P  $\leq 0.035$  %

Si  $\leq 0.55$  % S  $\leq 0.035$  %

Mn  $\leq 1.60$  %

### Matériel utilisé pour

Construction d'appareils  
Construction de machines spéciales  
Construction de gabarits  
Construction de prototypes  
Construction de machines  
Construction d'outils  
Construction de moules  
Construction d'installations industrielles

### Utilisations

Plaques de base  
Plaques de montage  
Plaques pour tables  
Pièces de formes  
Composants mécaniques en tous genres

### Propriétés

Très bonne usinabilité  
Très bonne stabilité de forme  
Bonne soudabilité