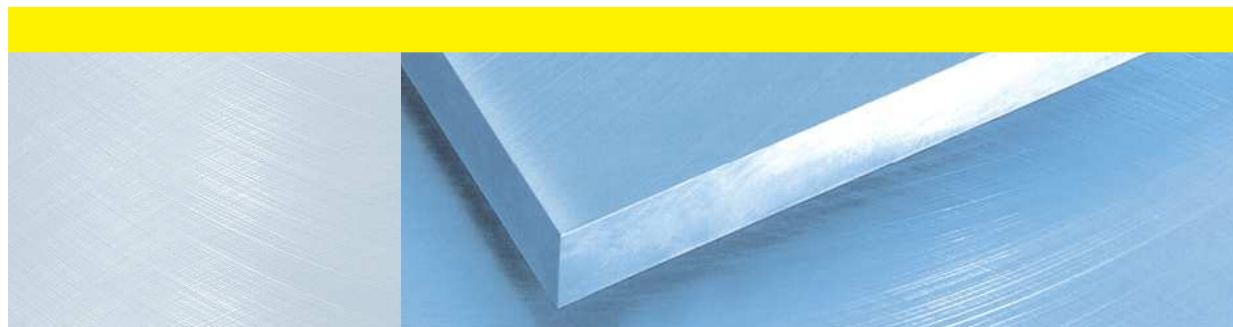


# HABA Planalu N et G

Plaques d'aluminium laminées  
coupées sur mesure

EN AW-5083  
EN AW-AMg4.5Mn0.7  
Abréviation: AlMg4.5Mn  
No. de matière: 3.3547  
Etat: H111



## Exécutions Planalu N et G

### Épaisseur

laminée brute EN 485-3/4

### Parallélisme

EN 485-3/4  
( $\leq 0.2/100$ )

### Planéité

EN 485-3/4

### Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de  
précision Ra3.2-6.3  
arêtes ébavurées

### HABA tolérance standard

cote nominale +0.8/+0.3 mm

### Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance  
de 0.4 mm

### Planalu G

est recuit détendu en plus

### Traitements de surfaces

Anodisation décorative: moyenne  
Anodisation protectrice: très bonne  
Peindre en couches, enduire: bon  
Revêtement galvanique: bon  
Nickelage chimique: très bon

### Note

HABA Planalu N et G se laissent bien usiner par enlèvement de copeaux. Il faut utiliser des outils de coupe pour l'aluminium avec une vitesse de coupe  $>2000$  m/min. Les taraudages sont réalisés de préférence à l'aide de tarauds à refouler.

## Spécifications techniques

### Résistance à la traction

$R_m$  255-350 (N/mm<sup>2</sup>)

### Limite d'élasticité

$R_{p0.2}$   $\geq 105$  (N/mm<sup>2</sup>)  
valeur typique 140-200 (N/mm<sup>2</sup>)

### Allongement à la rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$   $\geq 12$  %  
valeur typique 17-22 %

### Dureté Brinell

(HBS)  $\geq 70$

### Densité

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

### Module E

$\sim 70.000$  N/mm<sup>2</sup>

### Conductibilité thermique

110-140 W/mK

### Coefficient de dilatation thermique

$24.2 \times 10^{-6}/K$

### Conductibilité électrique

16-19 m/ $\Omega$  mm<sup>2</sup>

### Etat

H111 (mou)

### Analyse chimique

Mg	4.0-4.9 %	Cu	$\leq 0.10$ %
Mn	0.4-1.0 %	Ti	$\leq 0.15$ %
Cr	0.05-0.25 %	Zn	$\leq 0.25$ %
Fe	$\leq 0.40$ %	Autres éléments unitaires $< 0.05$ %	
Si	$\leq 0.40$ %	groupés $< 0.15$ %	
Reste: alu			

## Matériel utilisé pour

Construction d'appareils et d'installations  
Automobile  
Construction de gabarits  
Construction de prototypes  
Construction de machines  
Construction d'outils et de moules  
Construction navale et plates-forme  
Techniques du froid

## Utilisations

Plaques de base  
Tables rotatives  
Parois latérales  
Moules et matrices pour l'emboutissage  
Pièces mécaniques usinées en tous genres

## Propriétés

La résistance à coeur est constante, même pour des plaques épaisses  
Bonne usinabilité  
Bonne stabilité de forme  
Bonne soudabilité selon le procédé MIG/WIG  
Excellente résistance à la corrosion contre les intempéries et l'eau de mer  
Ténacité et allongement élevés

