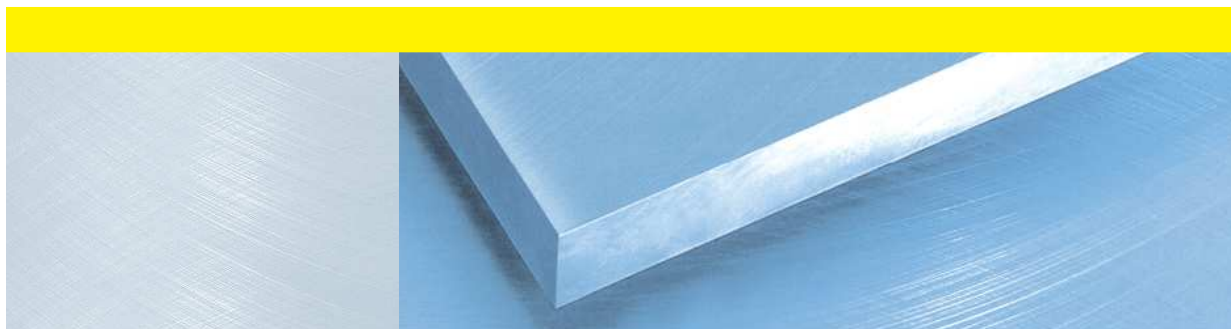


HABA Alu7075

EN AW-7075
EN AW-AlZn5.5MgCu
Abbreviazione: AlZnMgCu1.5
Materiale nr.: 3.4365
Stato: T6/T651

Piastre laminate in alluminio fresate o laminate grezze, ad alta resistenza

tagliate a misura



Esecuzioni

Pezzi tagliati fresati di precisione

Spessore fresato Ra0.8 (N6)

tolleranza +/-0.1 mm

foglio protettivo da un solo lato

cartone da un solo lato

Parallelismo

≤0.1 mm

Planarità

≤0.2 mm

Pezzi laminati grezzi

Spessore

laminato grezzo

tolleranza +1.5/-0.5 mm

o EN 485-3/4

Parallelismo

≤1 mm auf Platte o

≤0.2/100 mm

o EN 485-3/4

Planarità

≤0.5 mm

o EN 485-3/4

Pezzi a misura tagliati di sega o laminati grezzi

Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare

di precisione Ra3.2-6.3

Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.

Specifiche tecniche

Spessore (mm) <50 | 50-100 | >100

Resistenza alla trazione

R_m (N/mm²) ≥500 | 480-500 | ≥400

Limite di snervamento

$R_{p0.2}$ (N/mm²) ≥450 | 390-430 | ≥280

Allungamento alla rottura ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 3-8% | ≥2% | ≥2%

Durezza Brinell

(HBS) ≥140 | ≥130 | ≥120

Peso specifico 2.81 kg/dm³

Modulo di elasticità ~71.000 N/mm²

Conduttività termica

130-160 W/mK

Coefficiente di dilatazione termica

23.4 x 10⁻⁶/K

Conduttività elettrica

19-23 m/Ω mm²

Stato

<10 mm T6

>10 mm T651

Composizione chimica

Mg 2.1-2.9 % Si ≤0.4 %

Mn ≤0.3 % Cu 1.2-2.0 %

Cr 0.18-0.28 % Ti ≤0.2 %

Fe ≤0.5 % Zn 5.1-6.1 %

Ti+Zr <0.25 % Rimanente ≤0.15 %

Trattamento superficiale

Anodizzazione decorativa: non idoneo

Anodizzazione protettiva: buono

Verniciatura, rivestimento: buono

Rivestimento galvanico: buono

Nichelatura chimica: buono

Applicazione materiale

Costruzione veicoli

Costruzione attrezzature

Costruzione macchine

Costruzione utensili

Costruzione stampi

Costruzione di aerei

Applicazioni

Piastre portastampi per attrezzature

Piastre sagomate in stampi

Piastre sagomate

Elementi costruttivi lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo

Caratteristiche

elevata resistenza e durezza

ottima lavorabilità

limitata saldabilità

Indicazioni

Diminuzione della resistenza nelle parte centrale delle piastre di grosso spessore.

A partire da 150 mm circa prediligere G-Alu340 o una piastra 5083 a durezza naturale.

