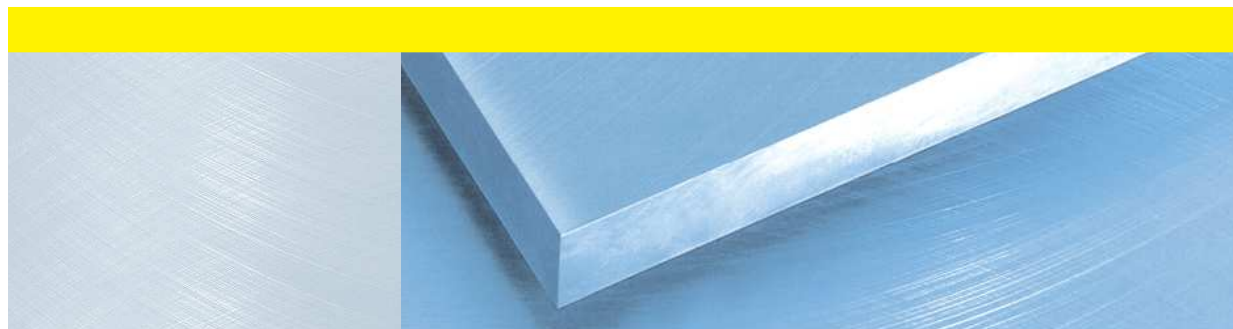


# HABA G-AIMg3

**Piastre di fusione tagliate di sega o fresate**  
tagliate a misura

**Piastra di fusione, comparabile:**  
**EN AW-5754**  
**EN AW-AIMg3**  
**Abbreviazione: AIMg3**  
**Materiale nr.: 3.3535**  
**Stato: omogeneizzato**



## Esecuzioni

### Pezzi a misura tagliati di sega

**Spessore** tagliato con sega a nastro  
Ra25 (N11)  
tolleranza +1/0mm

### Pezzi tagliati fresati di precisione

**Spessore** fresato di precisione  
≤Ra0.8 (N6)  
tolleranza +/-0.1 mm  
foglio protettivo su entrambe  
le superfici

### Parallelismo

≤0.1 mm

### Planarità

≤0.2 mm

### Pezzi fresati e tagliati di sega

#### Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare  
di precisione Ra3.2-6.3

#### Tolleranza standard HABA

valore nominale +0.8/+0.3 mm

#### Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

## Trattamento superficiale

Anodizzazione decorativa: ottimo  
Anodizzazione protettiva: ottimo  
Verniciatura, rivestimento: buono  
Rivestimento galvanico: ottimo  
Nichelatura chimica: ottimo

## Specifiche tecniche

### Resistenza alla trazione

$R_m$  190-230 (N/mm<sup>2</sup>)

### Limite di snervamento

$R_{p0.2}$  ≥80 (N/mm<sup>2</sup>)

### Allungamento alla rottura ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

### Durezza Brinell

(HBS) ~50

### Peso specifico

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

### Modulo di elasticità

~70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Conduttività termica

140-160 W/mK

### Coefficiente di dilatazione termica

$24 \times 10^{-6}/K$

### Conduttività elettrica

20-23 m/Ω mm<sup>2</sup>

### Stato

omogeneizzato

## Composizione chimica

Mg 2.6-3.6 %	Cu ≤0.10 %
Mn ≤0.50 %	Ti ≤0.15 %
Cr ≤0.30 %	Zn ≤0.20 %
Fe ≤0.40 %	Altri elementi
Si ≤0.40 %	singolarmente ≤0.05 %
	complessivamente ≤0.15 %
	Rimanente alluminio

## Indicazioni

Con G-AIMg3 HABA è possibile lavorare molto bene per asportazione di truciolo. I trucioli sono corti e si spezzano bene. Utilizzare utensili per la lavorazione di alluminio, velocità di taglio >2000 m/Min. È consigliabile eseguire i filetti con maschi per deformazione plastica del filetto.

## Applicazione materiale

Costruzione impianti e apparecchi  
Costruzione attrezzature  
Costruzione prototipi  
Costruzione macchine

## Applicazioni

Piastre portastampi  
Tavole girevoli  
Fiancate  
Elementi costruttivi di macchine lavorati meccanicamente di qualsiasi tipo  
Anodizzazione decorativa  
Componenti di qualsiasi

## Caratteristiche

ottima lavorabilità  
ottima stabilità  
buona saldabilità secondo processo MIG/WIG  
eccellente resistenza alla corrosione da condizioni atmosferiche e acqua marina  
ottima tecnicamente per l'anodizzazione decorativa

**Su richiesta forniamo anche altri spessori e tolleranze.**

