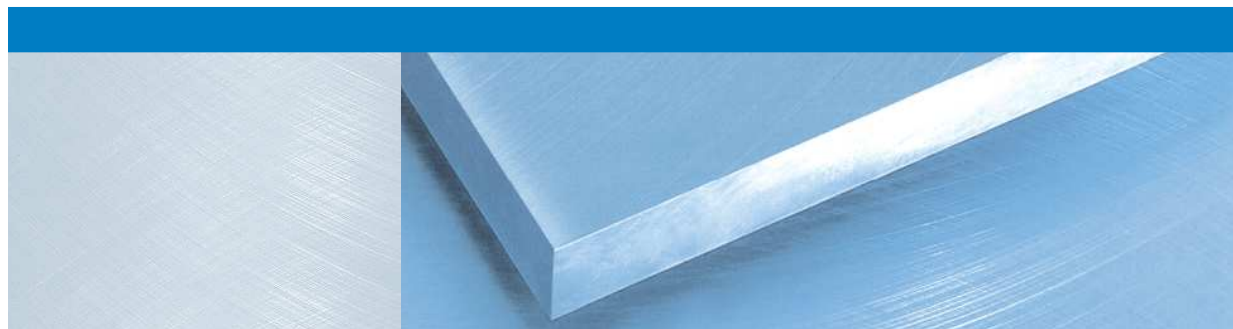


# HABA INOX V2A

1.4301 / X5CrNi 18-10

## Acciaio inossidabile

Piastre rettificate e laminate grezze tagliate a misura



### Esecuzioni

#### Rettificato

##### Spessore

rettificato  $\leq Ra1.6$  (N7)

tolleranza  $0/+0.1$  mm

##### Parallelismo

$\leq 0.1$  mm

##### Planarità

$\leq 0.20$  mm

#### Laminato grezzo

##### Spessore

laminato grezzo (decapato)

tolleranza DIN 10029 classe B

##### Parallelismo

DIN 10029

##### Planarità

superficie  $\leq 0.5$  m<sup>2</sup>:  $\leq 0.5$  mm

superficie  $\leq 1$  m<sup>2</sup>:  $\leq 1$  mm

superficie  $\geq 1$  m<sup>2</sup>:  $\leq 1.5$  mm

#### Rettificato e laminato grezzo

##### Lunghezza/Larghezza

tagliate con sega circolare

di precisione Ra6.3-12.5

##### Tolleranza standard HABA

valore nominale  $+0.8/+0.3$  mm

##### Tolleranza su specifica del cliente

campo di tolleranza di 0.4 mm

### Specifiche tecniche

#### Resistenza alla trazione

$R_m$  500-700 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Limite di snervamento

$R_{p0.2}$  190 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Allungamento alla rottura

( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5 \geq 45$  % nel senso della lunghezza

$\geq 35$  % trasversale al senso di laminazione

#### Durezza Brinell

HB  $\leq 215$

#### Resilienza

$A_v$  (J)  $\geq 100$  nel senso della lunghezza

$\geq 60$  trasversale al senso di laminazione

#### Composizione chimica

C  $\leq 0.07$  % Si  $\leq 1.00$  %

Mn  $\leq 2.00$  % S  $\leq 0.015$  %

Cr 17-19.5 % P  $\leq 0.045$  %

Ni 8.0-10.5 % N  $\leq 0.11$  %

Su richiesta forniamo anche pezzi

fresati tagliati a misura nonché

spessori e tolleranze speciali.

### Applicazione materiale

Costruzione apparecchi e attrezzature

Farmaceutica

Industria chimica

Costruzione macchine

Tecnica medica

Industria alimentare

### Applicazioni

Piastre portastampi

lamiere laterali

Elementi di macchine di qualsiasi tipo

Basamenti macchine

Elementi costruttivi di qualsiasi tipo

### Caratteristiche

media lavorabilità

non magnetico

buona lucidabilità

resistente all'usura

buona saldabilità, MIG/WIG

saldatura ad arco (con limitazioni

saldatura a gas o autogena)

