

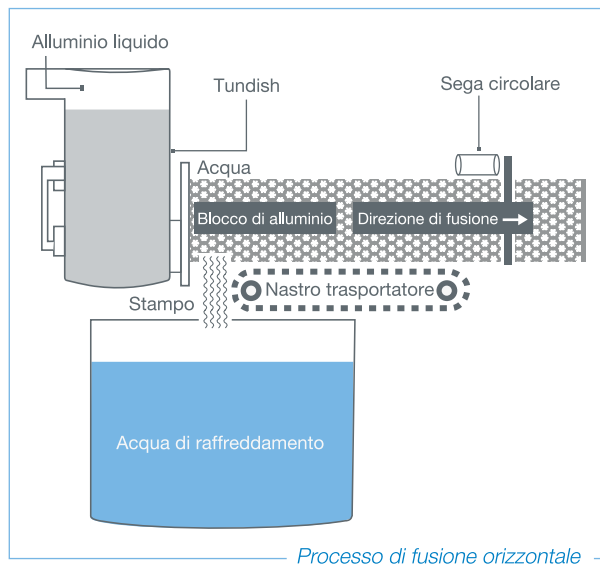
# HABA HC

Siamo orgogliosi di presentare la nostra nuova linea di prodotti in alluminio fuso orizzontalmente.

HABA HC viene fuso esclusivamente da alluminio primario e grazie al nostro controllo del processo di fusione, omogeneizzazione (HABA-THERM), taglio di sega, fresatura e taglio, possiamo garantire la massima qualità HABA.

Il nostro prodotto è disponibile nelle seguenti leghe:

- **HABA HC5083**
- **HABA HC5754**
- **HABA HC7021**
- **HABA HC6082** (in arrivo)



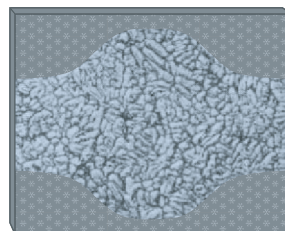
Questo prodotto è stato sviluppato per risolvere i problemi quotidiani dell'industria quando si lavora con parti in alluminio. Con questo materiale potrete ottenere prestazioni ottimali dalle vostre macchine e dalle vostre applicazioni.

## Perché utilizzare HABA HC?

I lingotti convenzionali fusi verticalmente vengono colati in spessori a partire da 400 mm. Le differenze di temperatura e le condizioni di solidificazione che si verificano durante la colata portano a una struttura granulometrica non uniforme sulla sezione trasversale.

I nostri blocchi fusi orizzontalmente con uno spessore di 300 mm, invece, sono caratterizzati da una struttura uniforme e a grana fine su tutta la sezione trasversale.

## Unicità del materiale



Blocco colato verticalmente  
(a grana grossa)



Blocco colato orizzontalmente  
(a grana fine)

- Proprietà meccaniche e tecnologiche costantemente elevate su tutta la sezione trasversale del blocco
- Elevata stabilità dimensionale
- Microstruttura isotropa

Legna	Stato	Spessore [mm]	Resistenza alla trazione $R_m$ [MPa]	0.2%- Limite di snervamento $R_{p0.2}$ [MPa]	Allungamento a rottura $A5$ [%]
EN AW-5083	H111	12.5 - 50 mm	275 - 350	$\geq 125$	$\geq 15$
<b>HC 5083</b>	<b>O3</b>	<b>2.5 - 250 mm</b>	<b>250 - 300</b>	<b>110 - 135</b>	<b><math>\geq 12</math></b>
EN AW-5754	H111	12.5 - 100 mm	190 - 240	$\geq 80$	$\geq 17$
<b>HC 5754</b>	<b>O3</b>	<b>2.5 - 250 mm</b>	<b>190 - 230</b>	<b><math>\geq 80</math></b>	<b><math>\geq 20</math></b>
<b>HC 7021</b>	<b>T73</b>	<b>2.5 - 250 mm</b>	<b>340 - 390</b>	<b>280 - 340</b>	<b><math>\geq 3</math></b>

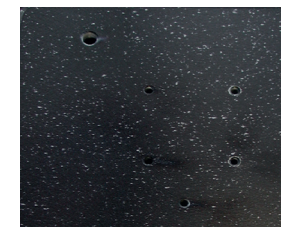
- Proprietà tecnologiche del materiale laminato ma con la lavorabilità dell'alluminio fuso

## Vantaggi di utilizzo

I problemi quotidiani scompaiono con il nostro nuovo materiale:



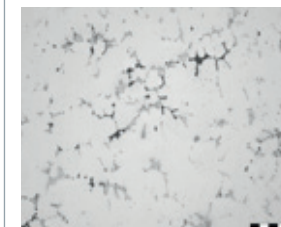
Formazione delle nuvole



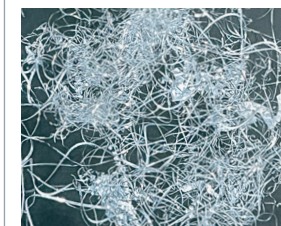
Cielo stellato

Qualità di anodizzazione unica (si consiglia HC5754 per la migliore qualità di anodizzazione)

### STANDARD 5083

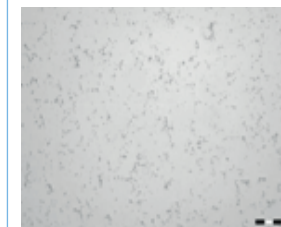


Tenuta al gas standard  
0,003 mbar-l-s-1

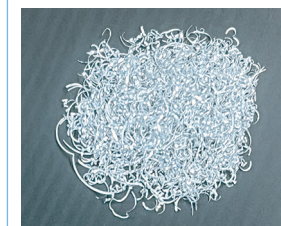


Eccellente tenuta ai gas

### HABA HC5083



Eccellente tenuta ai gas  
0,0008 mbar-l-s-1



Lavorabilità estremamente buona

- Trucioli corti spezzati
- Proprietà di saldatura di prima classe (5083/5754)
- Ottima resistenza alla corrosione

## Perché HABA HC

### invece di una colata verticale?

- Grazie alla struttura omogenea e isotropa dell'intero lingotto, non ci sono differenze nelle caratteristiche meccaniche e tecnologiche, indipendentemente dal fatto che la piastra provenga dal centro o dalle aree esterne del blocco.
- Grazie al nostro speciale trattamento termico HABA-Therm, le piastre **HABA HC** sono particolarmente poco sollecitati e presentano un'eccezionale stabilità dimensionale; anche le piastre fresate da 2,5 mm rimangono stabili.
- La tenuta ai gas della piastra **HABA HC** è di gran lunga migliore grazie alla minima microporosità.

## Perché HABA HC

### invece del materiale laminato?

- Le proprietà meccaniche sono paragonabili. Nessuna perdita di resistenza verso il nucleo del materiale, quindi vantaggi rispetto al materiale laminato con spessore elevato. Ciò è dovuto all'eccellente omogeneità della piastra **HABA HC**.
- I trucioli corti consentono una produttività ottimale sulla macchina CNC, poiché il nostro materiale permette una velocità di taglio più elevata. Non ci sono problemi nel sistema di aspirazione dovuti a trucioli lunghi. Grazie alla migliore qualità del metallo, è possibile una maggiore durata degli utensili.
- **HABA HC** è in grado di ottimizzare il vostro magazzino, poiché soddisfa i requisiti sia per il materiale fuso che per quello laminato.

### SVIZZERA

#### HABA AG

Gewerbestrasse 6  
6330 Cham / ZG  
+41 41 748 88 88  
[info@haba.ch](mailto:info@haba.ch)  
[www.haba.ch](http://www.haba.ch)

### GERMANIA

#### HABA PlattenService GmbH

Ohmstrasse 9  
71083 Herrenberg  
+49 7032 97 57 0  
[info@haba-gmbh.de](mailto:info@haba-gmbh.de)  
[www.haba-gmbh.de](http://www.haba-gmbh.de)

### AUSTRIA

#### HABA GmbH

IZ NÖ Süd, Straße 2a  
Objekt M40  
2355 Wiener Neudorf  
+43 2236 388 08-0  
[info@haba-gmbh.at](mailto:info@haba-gmbh.at)  
[www.haba-gmbh.at](http://www.haba-gmbh.at)

### ITALIA

#### HABA ServizioPiastrre s.r.l.

Via Emilia 27/29  
24052 Azzano San Paolo (BG)  
+39 035 899 190  
[info@haba.it](mailto:info@haba.it)  
[www.haba.it](http://www.haba.it)

### REPUBBLICA CECA

#### HABA s.r.o.

Ulice HABA č.p. 553  
696 66 Sudoměřice  
+420 515 225 121  
[info@haba-sro.cz](mailto:info@haba-sro.cz)  
[www.haba-sro.cz](http://www.haba-sro.cz)



## L'ULTERIORE SVILUPPO DELL'ALLUMINIO

HC5083 | HC5754 | HC7021 | HC6082