

# 1.2312

## 40CrMnMoS8-6

Kunststoffformenstahl

L%	C	Si	Mn	S	Cr	Mo
1.2312	0.40	0.40	1.50	0.08	1.90	0.20

### VERWENDUNG

- Werkzeugaufbauten für mittlere und grosse Formen
- Konstruktionsteile
- Werkstoff für hochfeste Formrahmen
- Kunststoffindustrie
- Werkzeuge für die spanlose Formgebung
- Maschinenbau
- Formrahmen für Druckgussformen

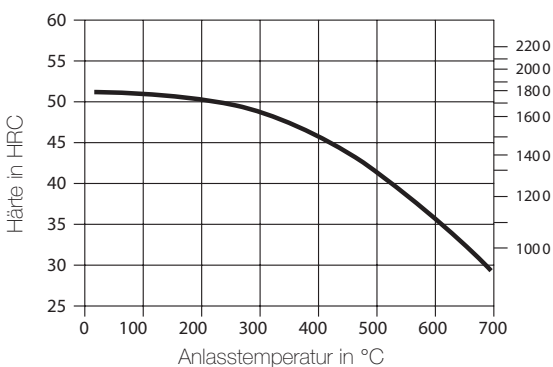
### EIGENSCHAFTEN

- gleichmässige Härte bei grossen Querschnitten
- härten nicht üblich, bereits vorvergütet
- verschleissfest nach dem Nitrieren
- nach dem Nitrieren, langsam abkühlen
- gute Masshaltigkeit und Zähigkeit
- gute Zerspanbarkeit

Warmumformen	1050 - 850 °C	langsame Abkühlung
Weichglühen	720 - 740 °C	Haltezeit ca. 3 Std., max. 230 HB, geregelte langsame Ofenabkühlung
Spannungsarmglühen	600 °C	Haltezeit ca. 2 h. In vergütetem Zustand ca. 30 - 50 °C unter der Anlasstemperatur
Vorwärmen	350 °C	je nach Abmessungen
Härten	840 - 880 °C	(51 HRC)
Anlassen	450 - 650 °C	je nach Bedarf
Abschrecken	180 - 220 °C	Öl, Warmbad
Wärmeausdehnung (M/m°C)	12.8 - 14.2 10 <sup>-6</sup>	
Wärmeleitfähigkeit (J/cm s °C)	0.33	
Bruchdehnung	18 %	bei 20 °C
Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	800	bei 20 °C Stab 25 mm Ø / 300 HB
Zugfestigkeit N/mm <sup>2</sup>	1020	bei 20 °C

### ANLASSCHAUBILD

für kontinuierliche Abkühlung



### Härtewerte 860 °C, 2mal angelassen

100 °C	51 +/- 1 HRC
200 °C	50 +/- 1 HRC
300 °C	48 +/- 1 HRC
400 °C	46 +/- 1 HRC
500 °C	42 +/- 1 HRC

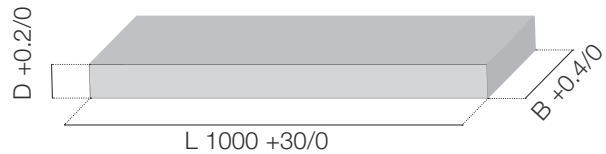
# 1.2312

## 40CrMnMoS8-6

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet

Auf Anfrage:

- Sonderbreiten kurzfristig lieferbar
- Plattenformat 500 x 1000 mm



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 1000 mm

Dicke mm	Breite mm																		
	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4
20.3			•	•	•	•	•												
25.3			•	•	•	•	•	•	•										
30.3			•	•	•	•	•	•	•	•									
32.3					•	•		•	•										
40.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
50.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
63.3	•	•	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•					
70.3	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•				
80.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
100.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
125.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
150.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•
200.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
220.3					•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250.3					•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		
300.3					•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		
400.3					•	•	•		•	•	•		•	•	•				
500.3					•	•	•		•	•	•		•	•	•				

### VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	100.4	120.4	150.4
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•