

# 1.2510 / 1.2842

## 100MnCrW4 / 90MnCrV8

Kaltarbeitsstahl legiert

L%	C	Si	Mn	Cr	V	W
1.2510	0.95	0.25	1.10	0.55	0.10	0.55
1.2842	0.90	0.25	2.00	0.35	0.10	

### VERWENDUNG

- Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeuge
- Führungsleisten, Messzeuge
- Matrizen und Stempel
- Holzbearbeitungswerkzeuge
- Schneid- und Gewindewerkzeuge
- Maschinenmesser
- Kunststoff- und Gummiformen
- Vorrichtungen, Schablonen

### EIGENSCHAFTEN

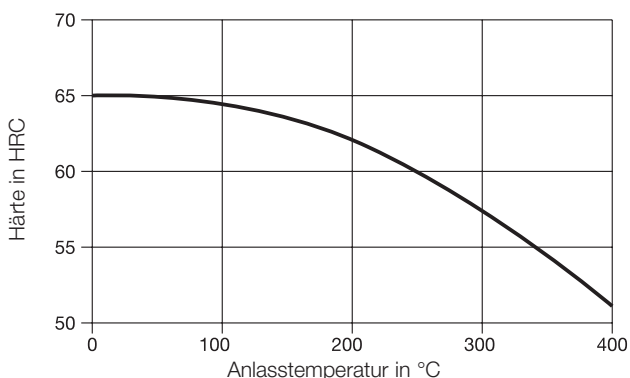
- vielseitig einsetzbarer, mittellegierter Ölhärter
- gute Verschleissfestigkeit
- gute Masshaltig- und Zähigkeit
- gute Schneidhaltigkeit
- gute Härbarkeit und Durchhärtung
- sehr gute Zerspanbarkeit
- weichgeglüht ca. 220 HB
- hohe Oberflächenhärte

Warmumformen	1050 - 850 °C	langsame Abkühlung
Weichglühen	710 - 750 °C	Haltezeit ca. 3h, max. 220 HB. Geregelt langsame Ofenabkühlung
Spannungsarmglühen	650 °C	Haltezeit ca. 2h. Langsame Ofenabkühlung. Zum Spannungsabbau nach umfangreicher Zerspannung oder bei komplizierten Werkzeugen.
Vorwärmen	350 °C	je nach Abmessungen
Härten	780 - 820 °C	Öl, Warmbad (bis 20 mm Dicke)
Anlassen	180 - 400 °C	1-2x je 2 Std. (je nach Bedarf)
Schmieden	950 - 800 °C	langsame Abkühlung
Wärmeausdehnung (M/m°C)	11.5 - 12.8 10 <sup>-6</sup>	bei 100-500 °C
Wärmeleitfähigkeit (J/cm s °C)	0.30	
Streckgrenze N/mm <sup>2</sup>	390 - 510	
Austenitisierungstemperatur	800 - 840 °C	Haltezeit 15 Min.

Die Werkstoffe 1.2510 und 1.2842 sind hinsichtlich ihrer Eigenschaften als gleichwertig zu betrachten. Bearbeitungsunterschiede und, oder Massänderungen nach der Wärmebehandlung sind nicht gegeben. Der Werkstoff 1.2510 ist mit Wolfram, einem zusätzlichen Carbidgebildner legiert, wodurch eine höhere Verschleiss- und Anlassbeständigkeit erreicht wird.

### ANLASSSCHAUWILD

für kontinuierliche Abkühlung



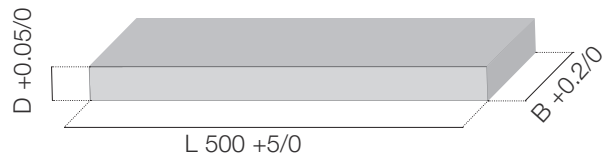
### Härtewerte 1040 °C, 2mal angelassen

100 °C	64 +/- 1 HRC
200 °C	62 +/- 1 HRC
300 °C	58 +/- 1 HRC
400 °C	52 +/- 1 HRC
500 °C	44 +/- 1 HRC

# 1.2510 / 1.2842

## 100MnCrW4 / 90MnCrV8

- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 500 mm

Breite mm	Dicke mm															
	1	1.5	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	•	•	•	•	•	•	•	•								
12	•	•	•	•	•	•	•	•	17							
15	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

### VIERKANTSTÄHLE

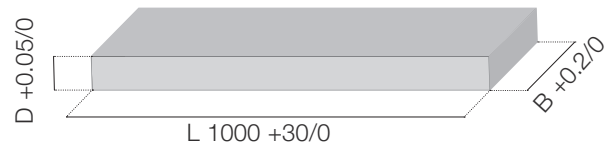
Lagerlänge 500 mm

4.0	5.0	6.0	8.0	10.0	12.0	15.0	16.0	20.0	25.0	30.0	40.0	50.0	60.0
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

# 1.2510 / 1.2842

## 100MnCrW4 / 90MnCrV8

- Dicke präzisionsgeschliffen
- Breite geschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 1000 mm

Breite mm	Dicke mm													
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40	50
10	•	•	•	•	•	•								
12	•	•	•	•	•	•	33							
15	•	•	•	•	•	•	•	•						
20	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
30	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
35	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
40	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
50	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
70	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

### VIERKANTSTÄHLE

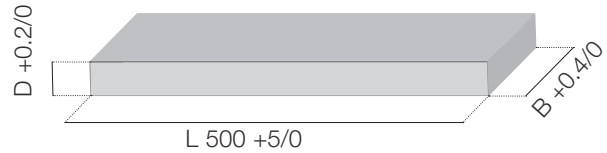
Lagerlänge 1000 mm

6	8	10	12	15	16	20	25	30	40	50	60
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

# 1.2510 / 1.2842

## 100MnCrW4 / 90MnCrV8

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 500 mm

Dicke mm	Breite mm														
	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
20.3		•	•	•	•	•	•								
25.3		•	•	•	•	•	•	•							
30.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
40.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
50.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
60.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
70.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					

### VIERKANTSTÄHLE

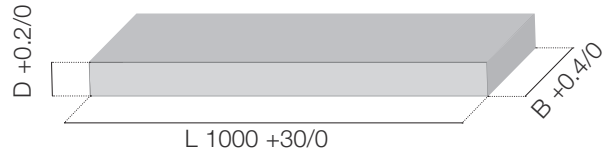
Lagerlänge 500 mm

10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

# 1.2510 / 1.2842

## 100MnCrW4 / 90MnCrV8

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



Auf Anfrage:

- Sonderbreiten kurzfristig lieferbar
- Plattenformat 500 x 1000 mm

### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGSMASS

Lagerlänge 1000 mm

Dicke mm Breite mm	Dicke mm																		
	2.2	3.2	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
10.3	•	•	•	•	•	•													
15.3	•	•	•	•	•	•	•	•											
20.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									
25.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•								
30.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
32.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
40.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
50.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•					
60.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
63.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
70.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
80.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
100.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
120.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
160.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
180.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
250.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300.3			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

### VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	80.4	100.4
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•