

1.2767

45NiCrMo16

Kaltarbeitsstahl legiert

| L% | C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni |
|--------|------|------|------|------|------|------|
| 1.2767 | 0.45 | 0.25 | 0.40 | 1.30 | 0.25 | 4.00 |

VERWENDUNG

- Spritzgiesswerkzeuge
- Kunststoffformen
- Umform- und Biegewerkzeuge für schwere Kaltverformungen
- gut erodierbar
- Einbauzustand: gehärtet und angelassen

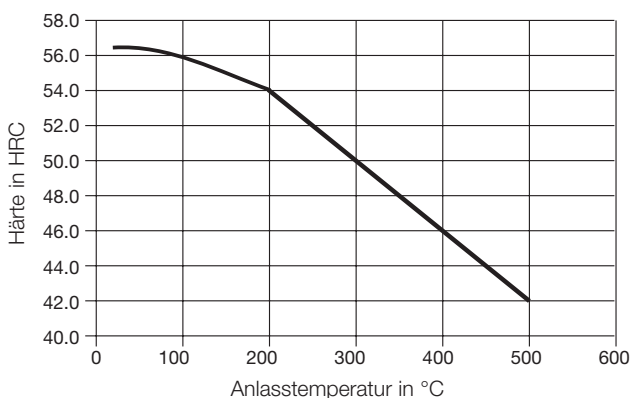
EIGENSCHAFTEN

- Luft- und Ölhärter
- hohe Druck- und Biegefestigkeit
- sehr gut hochglanzpolierbar
- gute Massbeständigkeit
- höchste Zähigkeit
- gute Zerspanbarkeit
- weichgeglüht ca. 260 HB
- zäher Durchhärter für Kaltarbeit

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| Warmumformen | 1050 - 850 °C | langsame Abkühlung |
| Weichglühen | 610 - 650 °C | Haltezeit ca. 4-5 h, max. 260 HB. Geregelt langsame Ofenabkühlung |
| Spannungsarmglühen | 650 - 680 °C | im vergüteten Zustand unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung |
| Vorwärmen | 600 °C | je nach Abmessung |
| Härten | 840 - 870 °C | |
| Anlassen | | |
| Abschrecken | | |
| Wärmeausdehnung (M/m°C) | | |
| Wärmeleitfähigkeit (J/cm s °C) | | |
| Austenitisierungstemperatur | | |

ANLASSSCHAUWILD

für kontinuierliche Abkühlung



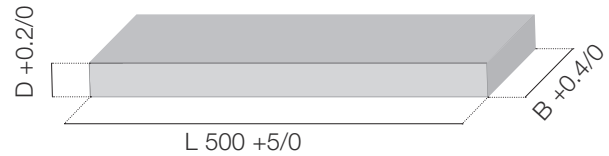
Härtewerte 870 °C, 2mal angelassen

| | |
|--------|--------------|
| 100 °C | 56 +/- 1 HRC |
| 200 °C | 54 +/- 1 HRC |
| 300 °C | 50 +/- 1 HRC |
| 400 °C | 46 +/- 1 HRC |
| 500 °C | 42 +/- 1 HRC |

1.2767

45NiCrMo16

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 500 mm

| Breite mm ▼ | Dicke mm ▾ | | | | | | | | | | | |
|----------------|------------|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | 4.2 | 5.2 | 6.2 | 8.2 | 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 |
| 10.3 | 21 | 23 | 24 | 28 | | | | | | | | |
| 15.3 | 23 | 24 | 28 | 31 | 35 | 38 | | | | | | |
| 20.3 | 24 | 28 | 31 | 35 | 38 | 42 | 49 | | | | | |
| 25.3 | 28 | 31 | 35 | 38 | 42 | 47 | 51 | 60 | | | | |
| 30.3 | 31 | 35 | 38 | 42 | 47 | 51 | 60 | 72 | 87 | | | |
| 40.3 | 35 | 38 | 43 | 49 | 51 | 60 | 70 | 83 | 105 | 115 | | |
| 50.3 | 40 | 43 | 49 | 52 | 60 | 70 | 82 | 101 | 115 | 132 | 153 | |
| 60.3 | 45 | 49 | 52 | 60 | 70 | 82 | 93 | 110 | 129 | 156 | 178 | 196 |
| 80.3 | 52 | 57 | 64 | 77 | 83 | 93 | 110 | 132 | 159 | 190 | 204 | 247 |
| 100.3 | 59 | 64 | 75 | 90 | 108 | 113 | 136 | 161 | 190 | 212 | 249 | 328 |
| 125.3 | | | | 108 | 119 | 135 | 162 | 198 | 213 | 250 | 292 | 358 |

VIERKANTSTÄHLE

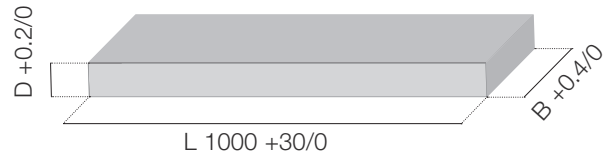
Lagerlänge 500 mm

| 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 31 | 38 | 45 | 57 | 78 | 105 | 136 | 191 |

1.2767

45NiCrMo16

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGS-AUFMASS

Lagerlänge 1000 mm

| Dicke mm | Breite mm | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| | 8.2 | 10.4 | 12.4 | 15.4 | 16.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 32.4 | 40.4 | 50.4 | 60.4 | 70.4 | 80.4 | 90.4 | 100.4 |
| 20.3 | 49 | 52 | 59 | 65 | 70 | | | | | | | | | | | |
| 25.3 | 51 | 57 | 64 | 73 | 82 | 90 | | | | | | | | | | |
| 30.3 | 57 | 64 | 73 | 88 | | 106 | 130 | | | | | | | | | |
| 32.3 | | | | | 95 | 109 | 133 | | | | | | | | | |
| 40.3 | 62 | 69 | 82 | 103 | 108 | 115 | 145 | 159 | 171 | | | | | | | |
| 50.3 | 72 | 83 | 87 | 107 | 116 | 138 | 168 | 191 | 186 | 214 | | | | | | |
| 60.3 | 82 | 90 | 106 | 122 | | 150 | 191 | 200 | | 243 | 292 | | | | | |
| 63.3 | | | | | 135 | 162 | 186 | | 230 | 272 | 314 | | | | | |
| 70.3 | 101 | 111 | 115 | 138 | | 176 | 194 | 222 | 246 | 290 | 337 | | | | | |
| 80.3 | 111 | 118 | 135 | 153 | 171 | 191 | 207 | 243 | | 303 | 354 | 363 | 415 | | | |
| 90.3 | 118 | 130 | 149 | 173 | | 197 | 226 | 279 | | 337 | 363 | 428 | 506 | 536 | | |
| 100.3 | 130 | 147 | 168 | 190 | 196 | 214 | 250 | 286 | 307 | 350 | 415 | 463 | 512 | 585 | 646 | |
| 125.3 | 176 | 198 | 200 | 229 | 252 | 274 | 309 | 340 | 357 | 436 | 516 | 560 | 658 | 765 | 816 | 896 |
| 150.3 | 199 | 207 | 220 | 243 | 272 | 314 | 327 | 386 | 415 | 490 | 555 | 646 | 737 | 865 | 962 | 1004 |
| 200.3 | 233 | 272 | 303 | 327 | | 409 | 469 | 512 | | 609 | 750 | 884 | 1060 | 1174 | | 1303 |
| 250.3 | 277 | 326 | 362 | 467 | | 493 | 536 | 621 | | 743 | 920 | 1084 | 1194 | 1311 | | 1442 |
| 300.3 | 307 | 366 | 415 | 487 | | 533 | 627 | 725 | | 889 | 1099 | 1315 | | | | |
| 500.3 | | 536 | 615 | 719 | | 865 | 1054 | 1230 | | 1553 | | | | | | |

VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

| 10.4 | 12.4 | 15.4 | 20.4 | 25.4 | 30.4 | 40.4 | 50.4 | 60.4 | 70.4 | 80.4 | 90.4 | 100.4 | 120.4 | 150.4 |
|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|
| 50 | 57 | 67 | 82 | 113 | 136 | 181 | 250 | 314 | 415 | 493 | 591 | 677 | 962 | 1303 |