

# 1.2767

## 45NiCrMo16

Kaltarbeitsstahl legiert

L%	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
1.2767	0.45	0.25	0.40	1.30	0.25	4.00

### VERWENDUNG

- Spritzgiesswerkzeuge
- Kunststoffformen
- Umform- und Biegewerkzeuge für schwere Kaltverformungen
- gut erodierbar
- Einbauzustand: gehärtet und angelassen

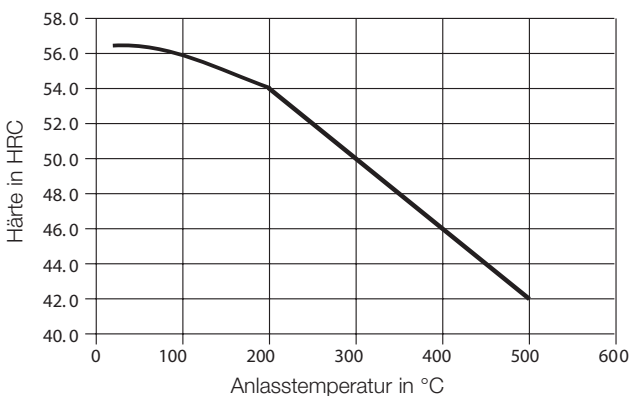
### EIGENSCHAFTEN

- Luft- und Ölhärter
- hohe Druck- und Biegefestigkeit
- sehr gut hochglanzpolierbar
- gute Massbeständigkeit
- höchste Zähigkeit
- gute Zerspanbarkeit
- weichgeglüht ca. 260 HB
- zäher Durchhärter für Kaltarbeit

Warmumformen	1050 - 850 °C	langsame Abkühlung
Weichglühen	610 - 650 °C	Haltezeit ca. 4-5 h, max. 260 HB. Geregelt langsame Ofenabkühlung
Spannungsarmglühen	650 - 680 °C	im vergüteten Zustand unterhalb der letzten Anlasstemperatur, langsame Abkühlung
Vorwärmen	600 °C	je nach Abmessung
Härten	840 - 870 °C	
Anlassen		
Abschrecken		
Wärmeausdehnung (M/m°C)		
Wärmeleitfähigkeit (J/cm s °C)		
Austenitisierungstemperatur		

### ANLASSSCHAUWILD

für kontinuierliche Abkühlung



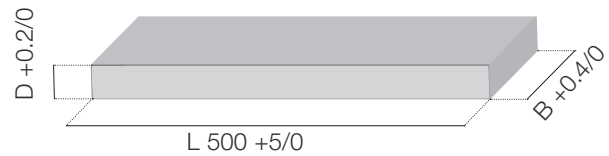
### Härtewerte 870 °C, 2mal angelassen

100 °C	56 +/- 1 HRC
200 °C	54 +/- 1 HRC
300 °C	50 +/- 1 HRC
400 °C	46 +/- 1 HRC
500 °C	42 +/- 1 HRC

# 1.2767

## 45NiCrMo16

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGSMASS

Lagerlänge 500 mm

Breite mm	Dicke mm											
	4.2	5.2	6.2	8.2	10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4
10.3	•	•	•	•								
15.3	•	•	•	•	•	•						
20.3	•	•	•	•	•	•	•					
25.3	•	•	•	•	•	•	•	•				
30.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
40.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
50.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
60.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
80.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
100.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
125.3				•	•	•	•	•	•	•	•	•

### VIERKANTSTÄHLE

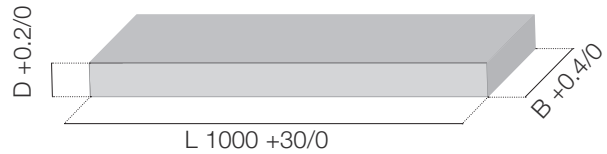
Lagerlänge 500 mm

10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4
•	•	•	•	•	•	•	•

# 1.2767

## 45NiCrMo16

- Dicke vorgeschliffen / feingefräst
- Breite vorgeschliffen / gefräst
- Länge bearbeitet



### PRÄZISIONSFLACHSTAHL MIT BEARBEITUNGSMASS

Lagerlänge 1000 mm

Dicke mm	Breite mm															
	8.2	10.4	12.4	15.4	16.4	20.4	25.4	30.4	32.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4
20.3	•	•	•	•	•											
25.3	•	•	•	•	•	•										
30.3	•	•	•	•		•	•									
32.3					•	•	•									
40.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•							
50.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
60.3	•	•	•	•		•	•	•		•	•					
63.3					•	•	•		•	•	•					
70.3	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•					
80.3	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•			
90.3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		
100.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
125.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
150.3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
200.3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		•
250.3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•	•	•		•
300.3	•	•	•	•		•	•	•		•	•	•				
500.3		•	•	•		•	•	•		•						

### VIERKANTSTÄHLE

Lagerlänge 1000 mm

10.4	12.4	15.4	20.4	25.4	30.4	40.4	50.4	60.4	70.4	80.4	90.4	100.4	120.4	150.4
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•