

# HABA Alu28

Gefräste Aluminium-Walzplatten  
auf Mass zugeschnitten

Alu28 ist eine geglähte, naturharte Walzplatte mit feingefräster Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich gut bearbeiten und sind formstabil.

## AUSFÜHRUNGEN

Dicke	feingefräst $\leq Ra0.8$ (N6)
Toleranz	+/-0.1 mm
Schutzfolie	einseitig
Karton	einseitig
Parallelität	$\leq 0.1$ mm
Ebenheit	$\leq 0.2$ mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3 Schnittkanten entgratet
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit $R_m$	255-350 (N/mm <sup>2</sup> )
Obere Streckgrenze $R_{p0.2}$	$\geq 105$ (N/mm <sup>2</sup> )
typischer Wert	140-200 (N/mm <sup>2</sup> )
Bruchdehnung $(L_o = 5 d_o) A_5$	$\geq 12$ %
typischer Wert	17-22 %
Brinellhärte (HBS)	$\geq 70$
Dichte	2.66 kg/dm <sup>3</sup>
E-Modul	$\sim 70.000$ N/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitfähigkeit	110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient	$24.2 \times 10^{-6}/K$
Elektrische Leitfähigkeit	16-19 m/ $\Omega$ mm <sup>2</sup>
Zustand	H111 (weich)

## HINWEISE

HABA Alu28 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten.

Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	$\leq 0.10$ %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	$\leq 0.15$ %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	$\leq 0.25$ %
Eisen	Fe	$\leq 0.40$ %	Andere Elemente zusammen		$\leq 0.15$ %
Silizium	Si	$\leq 0.40$ %	Andere Elemente einzeln		$\leq 0.05$ %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AMg4.5Mn
Zustand	H111

## MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau  
Fahrzeugbau  
Vorrichtungsbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Werkzeug- und Formenbau  
Schiffsbau und Offshore  
Tiefemperaturtechnik

## ANWENDUNGEN

Grundplatten  
Rundschalttische  
Seitenwände  
mechanisch bearbeitete  
Maschinenbauteile jeglicher Art  
Schäum- und Musterformen

## EIGENSCHAFTEN

Festigkeit im Kern	
dicker Platten	gleichbleibend
Bearbeitbarkeit	gut
Formstabilität	gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	ausgezeichnet
Meerwasserbeständigkeit	ausgezeichnet
Zähigkeit	hoch
Dehnung	hoch

## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

