

HABA Alu28

Gefräste Aluminium-Walzplatten
auf Mass zugeschnitten

Alu28 ist eine gegläute, naturharte Walzplatte mit feingefräster Oberfläche. Die Platten besitzen eine ausgezeichnete Parallelität, lassen sich gut bearbeiten und sind formstabil.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	feingefräst Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.1 mm
Schutzfolie	einseitig
Karton	einseitig
Parallelität	≤0.1 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3 Schnittkanten entgratet
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit R_m	255-350 (N/mm ²)
Obere Streckgrenze $R_{p0.2}$	≥105 (N/mm ²)
typischer Wert	140-200 (N/mm ²)
Bruchdehnung $(L_0 = 5 d_0) A_5$	≥12 %
typischer Wert	17-22 %
Brinellhärte (HBS)	≥70
Dichte	2.66 kg/dm ³
E-Modul	~70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit	110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient	24.2 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrische Leitfähigkeit	16-19 m/Ω mm ²
Zustand	H111 (weich)

HINWEISE

HABA Alu28 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤0.25 %
Eisen	Fe	≤0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤0.15 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AMg4.5Mn
Zustand	H111

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugbau
Vorrichtungsbau
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tieftemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundscharltische
Seitenwände
mechanisch bearbeitete
Maschinenbauteile jeglicher Art
Schäum- und Musterformen

EIGENSCHAFTEN

Festigkeit im Kern	
dicker Platten	gleichbleibend
Bearbeitbarkeit	gut
Formstabilität	gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungbeständigkeit	sehr gut
Meerwasserbeständigkeit	sehr gut
Zähigkeit	hoch
Dehnung	hoch

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

