HABA Alu7075

Walzrohe oder gefräste, hochfeste Aluminium-Walzplatten auf Mass zugeschnitten

Alu7075 ist eine warmausgehärtete Walzplatte mit sehr hoher Festigkeit und Härte. Das Material lässt sich sehr gut bearbeiten, geringer Verzug ist möglich.

AUSFÜHRUNGEN GEFRÄSTE ZUSCHNITTE

Dicke gefräst Ra0.8 (N6)

Toleranz +/-0.1 mm
Schutzfolie beidseitig
Karton einseitig
Parallelität ≤0.1 mm
Ebenheit ≤0.2 mm

WALZROHE ZUSCHNITTE

Dicke walzroh
Toleranz EN 485-3/4

Parallelität ≤1 mm auf Platte oder ≤0.2/100 mm

oder EN 485-3/4

Ebenheit ≤0.5 mm oder EN 485-3/4

GEFRÄSTE UND WALZROHE ZUSCHNITTE

Länge/Breite mit Präzisionskreissäge

geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz Nennmass +0.8/+0.3 mm Kundenspezifische Toleranz in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Dicke (mm) <50 50-100 >100 Zugfestigkeit R_m (N/mm²) ≥500 ≥480-500 ≥400 Streckgrenze $R_{p0.2}$ (N/mm²) ≥450 ≥390-430 ≥280 Rrushdehnung ($l_m = 5 \text{ d.}$)

Bruchdehnung $(L_o = 5 d_o)$

 A_5 3-8% \geq 2% \geq 2% Brinellhärte (HBS) \geq 140 \geq 130 \geq 120

Dichte 2.81 kg/dm^3 E-Modul \sim 71.000 N/mm²Wärmeleitfähigkeit130-160 W/mKWärmeausdehnungskoeffizient 23.4×10^{-6} /KElektrische Leitfähigkeit19-23 m/ Ω mm²

Zustand T6 <10 mm

T651 >10 mm

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	2.10-2.90 %	Kupfer	Cu	1.20-2.00 %
Mangan	Mn	≤0.30 %	Titan	Ti	≤0.20 %
Chrom	Cr	0.18-0.28 %	Zink	Zn	5.10-6.10 %
Eisen	Fe	≤0.50 %	Ti + Zr		≤0.25 %
Silizium	Si	≤0.40 %	Rest		≤0.15 %

DIN-Werkstoff Nr. 3.4365

Bezeichnung EN AW-7075

EN AW-AlZn5.5MgCu

Kurzzeichen AlZnMgCu1.5

T6/T651

MATERIAL IM EINSATZ

Fahrzeugbau Vorrichtungsbau Maschinenbau Werkzeugbau Formenbau Flugzeugbau

Zustand

ANWENDUNGEN

Grundplatten Formplatten Stanzblöcke

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit sehr gut
Schweissbarkeit bedingt
Festigkeit sehr hoch
Härte sehr hoch
Kontakt mit Lebensmitteln nein

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren ungeeignet Schutzanodisieren gut Anstrich, Beschichten gut Galvanische Beschichtung gut Chemisch Vernickeln gut

HINWEISE

Abfallende Festigkeit und Härte im Kern dicker Platten.

Ab ca. 150 mm ausweichen auf G-Alu340 oder eine naturharte 5083 Platte.

Wir weisen darauf hin, dass unsere Produkte für andere, als die hier angegebenen Anwendungen und Zwecke nicht geeignet sind und andere, als die hier angegebenen Produkteigenschaften nicht aufweisen.

