

HABA G-Alu25

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten auf Mass zugeschnitten

G-Alu25 ist eine naturharte Aluminium-Gussplatte, die höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität erfüllt. Das spezielle Giessverfahren ist Garant für das homogene Gefüge und die Vakuumdichtheit.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	
Toleranz	+1/0mm
Parallelität	0.3 mm
Ebenheit	0.3 mm

GESÄGTE ZUSCHNITTE

bandgesägt Ra25 (N11)

+1/0mm

0.3 mm

0.3 mm

FEINGEFÄSTE ZUSCHNITTE

Dicke	feingefräst \leq Ra0.8 (N6)
Toleranz	+/-0.05 mm
Schutzfolie	einseitig
Karton	einseitig
Parallelität	\leq 0.05 mm
Ebenheit	\leq 0.2 mm

GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE

Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten
	Ra3.2-6.3, Schnittkanten entgratet
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	\geq 250 (N/mm ²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	\geq 115 (N/mm ²)
Bruchdehnung	($L_o = 5 d_o$) A_5	6-10 %
Brinellhärte	(HBS)	\geq 70
Dichte		2.66 kg/dm ³
E-Modul		\sim 70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		$24 \times 10^{-6}/K$
Elektrische Leitfähigkeit		16-19 m/ Ω mm ²
Zustand		homogenisiert

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	\leq 0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	\leq 0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	\leq 0.25 %
Eisen	Fe	\leq 0.40 %	Andere Elemente zusammen		\leq 0.15 %
Silizium	Si	\leq 0.40 %	Andere Elemente einzeln		\leq 0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AMg4.5Mn
Zustand	homogenisiert

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugaufbau
Vorrichtungsbauelemente
Prototypenbau
Maschinenbau
Werkzeug- und Formenbau
Schiffsbau und Offshore
Tieftemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Seitenwände
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen
mechanisch bearbeitete Maschinenbauteile jeglicher Art

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungsbeständigkeit	ausgezeichnet
Meerwasserbeständigkeit	ausgezeichnet

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	mässig
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

HINWEISE

HABA G-Alu25 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

