

HABA G-Alu340

Gesägte oder gefräste Aluminium-Gussplatten auf Mass zugeschnitten

G-Alu340 ist eine Aluminium-Gussplatte mit deutlich höheren Festigkeitswerten, als die naturharten Gussplatten. Die durchgehend gleiche Festigkeit erzielen wir durch einen mehrstufigen Wärmebehandlungsprozess und das Kaltauslagern. Die ausgezeichnete Bearbeitbarkeit und Formstabilität zeichnen das Material aus.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke
Toleranz
Parallelität
Ebenheit

GESÄGTE ZUSCHNITTE

bandgesägt Ra25 (N11)
+1/0 mm
≤0,3 mm
≤0,5 mm

FEINGEFRÄSTE ZUSCHNITTE

Dicke
Toleranz
Schutzfolie
Karton
Parallelität
Ebenheit

feingefräst ≤Ra0.8 (N6)
+0.1/0 mm
einseitig
einseitig
≤0,05 mm
≤0,2 mm

GEFRÄSTE UND GESÄGTE ZUSCHNITTE

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra3.2-6.3

HABA-Standardtoleranz
Kundenspezifische Toleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm
in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	≥340 (N/mm ²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥300 (N/mm ²)
Bruchdehnung	$(L_o = 5 d_o) A_5$	≥5 %
Brinellhärte	(HBS)	≥110
Dichte		2.77 kg/dm ³
E-Modul		~70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit		110-120 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24 x 10 ⁻⁶ /K
Elektrische Leitfähigkeit		20-23 m/Ω mm ²

GASDICHTIGKEIT

Eignet sich für Vakuumanwendungen bis 20 mbar.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	0.65-1.30 %	Kupfer	Cu	≤0.055 %
Mangan	Mn	0.001-0.125 %	Titan	Ti	0.009-0.16 %
Chrom	Cr	0.003-0.25 %	Zink	Zn	4.90-5.90 %
Eisen	Fe	0.070-0.20 %	Andere Elemente zusammen		-
Silizium	Si	≤0.10 %	Andere Elemente einzeln		-

DIN-Werkstoff Nr.	-
Bezeichnung	-
Kurzzeichen	AlZn5Mg1
Zustand	Gussplatte

MATERIAL IM EINSATZ

Maschinenbau
Sondermaschinenbau
Vorrichtungsbau
Werkzeugbau
Formenbau
Apparatebau

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundscharltische
Tischplatten
Schäum-, Tiefzieh- und Musterformen
mechanisch bearbeitete Bauteile jeglicher Art

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	sehr gut
Witterungbeständigkeit	gut
Meerwasserbeständigkeit	gut

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	gut
Schutzanodisieren	gut
Anstrich, Beschichten	gut
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	gut

HINWEISE

HABA G-Alu340 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit >2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

