

McBasic

Gefräste Aluminium-Gussplatten
auf Mass zugeschnitten

McBasic ist eine naturharte Gussplatte mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Optimal geeignet für preissensitive Produkte in grösseren Mengen.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	feingefräst $\leq Ra0.8$ (N6)
Toleranz	± 0.1 mm
Schutzfolie	beidseitig
Parallelität	≤ 0.1 mm
Ebenheit	≤ 0.4 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra3.2-6.3 Schnittkanten entgratet
HABA-Standardtoleranz	Nennmass $+1/0$ mm

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	≥ 250 (N/mm ²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	≥ 115 (N/mm ²)
Bruchdehnung	$(L_o = 5 d_o) A_5$	6-10 %
Brinellhärte	(HBS)	≥ 70
Dichte		2.66 kg/dm ³
E-Modul		~ 70.000 N/mm ²
Wärmeleitfähigkeit		110-140 W/mK
Wärmeausdehnungskoeffizient		24×10^{-6} /K
Zustand		homogenisiert

HINWEISE

McBasic lässt sich gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Aluminium-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit hoch, möglichst >2000 m/Min. Gewindeherstellung durch Gewindeformer zu empfehlen.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Magnesium	Mg	4.00-4.90 %	Kupfer	Cu	≤ 0.10 %
Mangan	Mn	0.40-1.00 %	Titan	Ti	≤ 0.15 %
Chrom	Cr	0.05-0.25 %	Zink	Zn	≤ 0.25 %
Eisen	Fe	≤ 0.40 %	Andere Elemente zusammen		≤ 0.15 %
Silizium	Si	≤ 0.40 %	Andere Elemente einzeln		≤ 0.05 %

DIN-Werkstoff Nr.	3.3547
Bezeichnung	Gussplatte, ähnlich: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Kurzzeichen	AMg4.5Mn
Zustand	homogenisiert

MATERIAL IM EINSATZ

Anlagen- und Apparatebau
Fahrzeugaufbau
Vorrichtungsbau
Maschinenbau
Tiefemperaturtechnik

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Rundschalttische
Seitenwände
mechanisch bearbeitete
Maschinenbauteile jeglicher Art

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	gut
Formstabilität	gut
Schweisbarkeit (WIG, MIG)	gut
Witterungsbeständigkeit	ausgezeichnet
Meerwasserbeständigkeit	ausgezeichnet

OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

Dekoratives Anodisieren	mässig
Schutzanodisieren	sehr gut
Anstrich, Beschichten	mässig
Galvanische Beschichtung	gut
Chemisch Vernickeln	sehr gut

