

HABA CK45

UNLEGIERTER VERGÜTUNGSSTAHL

GESCHLIFFENE PLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Eigenschaften von HABA CK45

Speziell im Hause HABA spannungsarm
geglühter Vergütungsstahl mit ausgezeich-
neter Bearbeitbarkeit und Formstabilität.
Geeignet für intensiv bearbeitete Bauteile
aus Stahl, für mittlere Beanspruchungen im
Maschinen-, Werkzeug- und Fahrzeugbau.

Maschinenbau

Anlagenbau

Apparatebau

Vorrichtungsbau

Werkzeugbau





Ausführungen

Dicke

geschliffen $\leq Ra1.6$ (N7)
Toleranz $+0.3/+0.2$ mm

Parallelität

≤ 0.03 mm

Ebenheit

≤ 0.1 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra6.3-12.5

HABA-Standardtoleranz

Nennmass $+0.8/+0.3$ mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Oberflächenveredelung

Sämtliche metallischen und
nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch
walzrohe und gefräste Mass-
zuschnitte sowie Sonderdi-
cken und Toleranzen.

Technische Spezifikationen

Zugfestigkeit

R_m 560-620 (N/mm²)

Streckgrenze

R_e 275-340 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 14-16 %

Kerbschlagarbeit

A_V (J) ≥ 25

Brinellhärte

(HB 30) 175-210

Dichte 7.85 kg/dm³

E-Modul ~210 kN/mm²

Wärmeleitwert

(W/mK) 35-45

Wärmeausdehnungskoeffizient

(10⁻⁶/K) 11-14

Chemische Zusammensetzung

| | | | |
|----------------|----------------|----|----------------|
| C | 0.42-0.50 % | S | ≤ 0.035 % |
| Si | ≤ 0.40 % | Cr | ≤ 0.40 % |
| Mn | 0.50-0.80 % | Mo | ≤ 0.10 % |
| P | ≤ 0.035 % | Ni | ≤ 0.40 % |
| (Cr + Mo + Ni) | | | ≤ 0.63 % |

Material im Einsatz

Apparatebau
Sondermaschinenbau
Vorrichtungsbau
Werkzeugbau
Formenbau
Anlagenbau

Anwendungen

Grundplatten
Richtplatten
Tischplatten
Werkzeuge
Zahnstangen
Maschinenteile jeglicher Art
Vorrichtungen
Lehren

Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit
sehr gute Formstabilität
hohe Schlagzähigkeit
bedingte Schweissbarkeit
Härtbar: Flammhärten
Induktivhärten
Nitrieren

