

HABA EC80

EINSATZSTAHL

GESCHLIFFENE PLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

Eigenschaften von HABA EC80

Normalisierter und zusätzlich spannungsarm geglühter Einsatzstahl mit sehr guter Bearbeitbarkeit und hoher Formstabilität.

Geeignet für Maschinenbauteile, wie Zahnräder und Getriebeteile, mit einer harten, verschleissfesten Oberfläche und einem zähen Kern.

Maschinenbau

Werkzeugbau

Sondermaschinenbau

Vorrichtungsbau

H A B A

*Lösungen
aus Platten*



HABA EC80

Ausführungen**Dicke**

geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz +0.4/+0.3 mm

Parallelität

≤0.05 mm

Ebenheit

≤0.15 mm

Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge
geschnitten Ra6.3-12.5

HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

Oberflächenveredelung

Sämtliche metallischen und
nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch
walzrohe und gefräste Mass-
zuschnitte sowie Sonderdi-
cken und Toleranzen.

Technische Spezifikationen**Zugfestigkeit**

R_m ca. 700 (N/mm²)

Streckgrenze

R_e ca. 550 (N/mm²)

Bruchdehnung ($L_0 = 5 d_0$)

A_5 9-11 %

Kerbschlagarbeit

A_V (J) ≥34

Dichte

7.85 kg/dm³

E-Modul

~210 kN/mm²

Wärmeleitwert

(W/mK) 35-45

Wärmeausdehnungskoeffizient

(10⁻⁶/K) 11-14

Brinellhärte

HB 138-187

Chemische Zusammensetzung

C 0.14-0.19 % P ≤0.035 %

Si ≤0.40 % S ≤0.035 %

Mn 1.0-1.3 % Cr 0.8-1.1 %

Material im Einsatz

Maschinenbau
Sondermaschinenbau
Formenbau
Prototypenbau
Vorrichtungsbau
Werkzeugbau
Anlagenbau
Apparatebau

Anwendungen

Schieber
Zahnräder
Pleuel
Gleitstangen
Vorrichtungsgrundplatten
Spann- und Lochraster-Systeme
Biegebalken
Abkantwerkzeuge

Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit
sehr gute Formstabilität
Härtbar: Einsatzhärten
Nitrieren