

# HABA G-AIMg3

**GESÄGTE ODER GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN**  
AUF MASS ZUGESCHNITTEN

## **Eigenschaften von HABA G-AIMg3**

HABA G-AIMg3 ist eine naturharte Alu-Gussplatte, die sich ausgezeichnet dekorativ wie auch technisch eloxieren lässt. Zu dem erfüllt das Material höchste Anforderungen an die Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Das spezielle Giessverfahren und die anschliessende Wärmebehandlung sind für das homogene Gefüge ausschlaggebend und garantieren zusammen mit der engen Legierungseinstellung diese Eigenschaften.

Apparatebau

Vorrichtungsbau

Maschinenbau

Werkzeugbau

Formenbau



# GESÄGTE ODER GEFRÄSTE ALU-GUSSPLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

**Gussplatte, ähnlich:**  
**EN AW-5754**  
**EN AW-ALMg3**  
**Kurzzeichen: AIMg3**  
**Werkstoff-Nr.: 3.3535**  
**Zustand: homogenisiert**

## HABA G-AIMg3

### Ausführungen

#### Gesägte Zuschnitte

(Auf Anfrage)

#### Dicke

bandgesägt Ra25 (N11)  
Toleranz +1/0mm

#### Feingefräste Zuschnitte

#### Dicke

feingefräst  $\leq$ Ra0.8 (N6)  
Toleranz +/-0.1 mm  
beidseitig Schutzfolie

#### Parallelität

$\leq$ 0.1 mm

#### Ebenheit

$\leq$ 0.2 mm

#### Gefräste und gesägte Zuschnitte

#### Länge/Breite

mit Kreissäge  
geschnitten Ra3.2-6.3

#### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +0.8/+0.3 mm

#### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

### Hinweise

HABA G-AIMg3 lässt sich sehr gut spanend bearbeiten. Die Späne sind kurz und brechen gut. Werkzeuge für Alu-Bearbeitung verwenden, Schnittgeschwindigkeit  $>$ 2000 m/Min. Gewinde werden vorteilhaft mit Gewindeformer hergestellt.

Auf Anfrage fertigen wir auch andere Dicken und Toleranzen.

### Technische Spezifikationen

#### Zugfestigkeit

$R_m$  190-230 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Streckgrenze

$R_{p0.2}$   $\geq$ 80 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  6-10 %

#### Brinellhärte

(HBS)  $\sim$ 50

#### Dichte

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

#### E-Modul

$\sim$ 70.000 N/mm<sup>2</sup>

#### Wärmeleitfähigkeit

140-160 W/mK

#### Wärmeausdehnungskoeffizient

$24 \times 10^{-6}/K$

#### Elektrische Leitfähigkeit

20-23 m/ $\Omega$  mm<sup>2</sup>

#### Zustand

homogenisiert

### Chemische Zusammensetzung

Mg	2.6-3.6 %	Cu	$\leq$ 0.10 %
Mn	$\leq$ 0.50 %	Ti	$\leq$ 0.15 %
Cr	$\leq$ 0.30 %	Zn	$\leq$ 0.20 %
Fe	$\leq$ 0.40 %	Andere Elemente einzeln $<$ 0.05 % zusammen $<$ 0.15 % Rest Alu	
Si	$\leq$ 0.40 %		

### Oberflächenbehandlung

Dekoratives Anodisieren:	sehr gut
Schutzanodisieren:	sehr gut
Anstrich, Beschichten:	gut
Galvanische Beschichtung:	sehr gut
Chemisch Vernickeln:	sehr gut

### Material im Einsatz

Anlagen- und Apparatebau  
Vorrichtungsbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau

### Anwendungen

Grundplatten  
Rundschnittische  
Seitenwände  
mechanisch bearbeitete Maschinenbauteile jeglicher Art  
dekorativ eloxierbare  
Komponenten jeglicher Art

### Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit  
sehr gute Formstabilität  
gute Schweißbarkeit nach MIG/WIG-Verfahren  
ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit gegen Witterung und Meerwasser  
sehr gut technisch und dekorativ eloxierbar

