

# HABA K52

## EDELBAUSTAHL

GESCHLIFFENE PLATTEN AUF MASS ZUGESCHNITTEN

### **Eigenschaften von HABA K52**

Ein äusserst spannungsarmer Edelbaustahl, der bei HABA speziell spannungsarm geglüht wird und gut schweisbar ist.

Er wird eingesetzt für intensiv bearbeitete Maschinenbauteile jeglicher Art, bei denen eine hohe Formstabilität gefordert ist.

Maschinenbau

Apparatebau

Werkzeugbau

Vorrichtungsbau

Anlagenbau



**H A B A**

*Lösungen  
aus Platten*



# HABA K52

(Konstrukta 52)

## Ausführungen

### Dicke

geschliffen  $\leq Ra1.6$  (N7)  
Toleranz +0.25/0 mm

### Parallelität

$\leq 0.05$  mm

### Ebenheit

$\leq 0.2$  mm

### Länge/Breite

mit Präzisionskreissäge  
geschnitten Ra6.3-12.5

### HABA-Standardtoleranz

Nennmass +1.0/0 mm

### Kundenspezifische Toleranz

in Toleranzfeld von 0.4 mm

### Oberflächenveredelung

Sämtliche metallischen und  
nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch  
walzrohe und gefräste Mass-  
zuschnitte sowie Sonderdi-  
cken und Toleranzen.

## Technische Spezifikationen

### Zugfestigkeit

$R_m$  470-630 (N/mm<sup>2</sup>)

### Streckgrenze

$R_{eH}$  295-355 (N/mm<sup>2</sup>)

### Bruchdehnung ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  17-22 %

### Kerbschlagarbeit

$A_V$  (J)  $\geq 27$ , Prüftemp. -20°C

### Dichte

7.85 kg/dm<sup>3</sup>

### E-Modul

$\sim 210$  kN/mm<sup>2</sup>

### Wärmeleitwert

(W/mK) 35-45

### Wärmeausdehnungskoeffizient

(10<sup>-6</sup>/K) 11-14

## Chemische Zusammensetzung

C  $\leq 0.20$  % P  $\leq 0.035$  %

Si  $\leq 0.55$  % S  $\leq 0.035$  %

Mn  $\leq 1.60$  %

## Material im Einsatz

Apparatebau  
Sondermaschinenbau  
Vorrichtungsbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Anlagenbau

## Anwendungen

Grundplatten  
Montageplatten  
Tischplatten  
Formteile  
mechanisch bearbeitete  
Bauteile jeglicher Art

## Eigenschaften

sehr gute Bearbeitbarkeit  
sehr gute Formstabilität  
gute Schweißbarkeit