

HABA 2316-S

Kunststoffformenstahl

Geschliffene Platten auf Mass zugeschnitten

Vergüteter, korrosionsbeständiger Kunststoffformenstahl mit guter Bearbeitbarkeit und Formstabilität. Er wird als Formplatten in Kunststoffspritzformen wie auch für korrosionsbeständige Komponenten im Maschinenbau eingesetzt.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	geschliffen Ra1.6 (N7)
Toleranz	+/-0.1 mm
Parallelität	≤0.05 mm
Ebenheit	≤0.2 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra12.5 (N10)
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +0.8/+0.3 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschnitte sowie Sonderdicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	950-1100 (N/mm ²)
Streckgrenze	$R_{p0.2}$	ca. 750-950 (N/mm ²)
Bruchdehnung	$(L_o = 5 d_o) A_5$	≥5 %
Brinellhärte	(HB)	280-325
Wärmeleitwert		35-45 (W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient		10.5-12 (10 ⁻⁶ /K)

WÄRMEBEHANDLUNG

Weichglühen	850-880°C
Spannungsarm glühen	550-600°C
Härten	1000-1050°C / Öl, Warmbad
Anlassen	180-500°C

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Kohlenstoff	C	0.28-0.38 %	Chrom	Cr	15.0-17.0 %
Silizium	Si	≤1.00 %	Molybdän	Mo	-
Mangan	Mn	≤1.40 %	Nickel	Ni	≤1.00%
Phosphor	P	≤0.03 %	Vanadium	V	-
Schwefel	S	0.05-0.10 %	Stickstoff	N	-

Werkstoff Nr.	1.2085
Stahl-Art	vergüteter korrosionsbeständiger Stahl
Bezeichnung	X33CrS16

MATERIAL IM EINSATZ

Formenbau
Vorrichtungsbau
Maschinenbau
Anlagenbau
Werkzeugbau

ANWENDUNGEN

Aufnahmeplatten für Kunststoffformen
Grundplatten
mechanisch bearbeitete Komponenten jeglicher Art

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	gut
Korrosionsbeständigkeit	gut
Druckfestigkeit	hoch

ANLASSSCHAUWILD

