

# HABA K52 (Konstrukta52)

Edelbaustahl

Geschliffene Platten auf Mass zugeschnitten

Werkstoff Nr.	1.0577
Stahl-Art	Edelbaustahl
Bezeichnung	S355J2+N

Ein äusserst spannungsarmer Edelbaustahl, der bei HABA speziell spannungsarm gegläht wird und gut schweisbar ist. Er wird eingesetzt für intensiv bearbeitete Maschinenbauteile jeglicher Art, bei denen eine hohe Formstabilität gefordert ist.

## AUSFÜHRUNGEN

Dicke	geschliffen $\leq Ra1.6$ (N7)
Toleranz	+0.25/0 mm
Parallelität	$\leq 0.05$ mm
Ebenheit	$\leq 0.2$ mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra6.3-12.5
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +1.0/0 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm
Oberflächenveredelung	Sämtliche metallischen und nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschnitte sowie Sonderdicken und Toleranzen.

## TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	$R_m$	470-630 (N/mm <sup>2</sup> )
Streckgrenze	$R_{eH}$	295-355 (N/mm <sup>2</sup> )
Bruchdehnung	$(L_0 = 5 d_0) A_5$	17-22 %
Kerbschlagarbeit	$A_V$ (J)	$\geq 27$ , Prüftemp. -20°C
Dichte		7.85 kg/dm <sup>3</sup>
E-Modul		$\sim 210$ kN/mm <sup>2</sup>
Wärmeleitwert		35-45 (W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient		11-14 (10 <sup>-6</sup> /K)

## CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Kohlenstoff	C	$\leq 0.20$ %	Chrom	Cr	-
Silizium	Si	$\leq 0.55$ %	Molybdän	Mo	-
Mangan	Mn	$\leq 1.60$ %	Nickel	Ni	-
Phosphor	P	$\leq 0.035$ %	Vanadium	V	-
Schwefel	S	$\leq 0.035$ %	Stickstoff	N	-

## MATERIAL IM EINSATZ

Apparatebau  
Sondermaschinenbau  
Vorrichtungsbau  
Prototypenbau  
Maschinenbau  
Werkzeugbau  
Formenbau  
Anlagenbau

## ANWENDUNGEN

Grundplatten  
Montageplatten  
Tischplatten  
Formteile  
mechanisch bearbeitete  
Bauteile jeglicher Art

## EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweisbarkeit	gut

