

HABA PLANSTAHL

Edelbaustahl

Geschliffene Platten auf Mass zugeschnitten

Werkstoff Nr.	1.0577
Stahl-Art	Edelbaustahl
Bezeichnung	S355J2+N

Normalisierter, zum Schweißen gut geeigneter Edelbaustahl, für einfachere Maschinenbauteile. Planstahl gelangt vorwiegend im allgemeinen Maschinen-, Fahrzeug- und Werkzeugbau zur Anwendung.

AUSFÜHRUNGEN

Dicke	geschliffen $\leq Ra1.6$ (N7)
Toleranz	+0.3/0 mm
Parallelität	≤ 0.1 mm
Ebenheit	≤ 0.3 mm
Länge/Breite	mit Präzisionskreissäge geschnitten Ra6.3-12.5
HABA-Standardtoleranz	Nennmass +1.0/0 mm
Kundenspezifische Toleranz	in Toleranzfeld von 0.4 mm
Oberflächenveredelung	Sämtliche metallischen und nichtmetallischen Überzüge

Auf Anfrage fertigen wir auch walzrohe und gefräste Masszuschnitte sowie Sonderdicken und Toleranzen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Zugfestigkeit	R_m	470-630 (N/mm ²)
Streckgrenze	R_{eH}	295-355 (N/mm ²)
Bruchdehnung	($L_0 = 5 d_0$) A_5	17-22 %
Kerbschlagarbeit	A_V (J)	≥ 27 , Prüftemp. -20°C
Dichte		7.85 kg/dm ³
E-Modul		~ 210 kN/mm ²
Wärmeleitwert		35-45 (W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient		11-14 (10 ⁻⁶ /K)

MATERIAL IM EINSATZ

Apparatebau
Vorrichtungsbau
Formenbau
Maschinenbau
Werkzeugbau

ANWENDUNGEN

Grundplatten
Montageplatten
Tischplatten
Formteile
mechanisch bearbeitete
Bauteile jeglicher Art

EIGENSCHAFTEN

Bearbeitbarkeit	sehr gut
Formstabilität	sehr gut
Schweisbarkeit	gut

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Kohlenstoff	C	≤ 0.20 %	Chrom	Cr	-
Silizium	Si	≤ 0.55 %	Molybdän	Mo	-
Mangan	Mn	≤ 1.60 %	Nickel	Ni	-
Phosphor	P	≤ 0.035 %	Vanadium	V	-
Schwefel	S	≤ 0.035 %	Stickstoff	N	-

