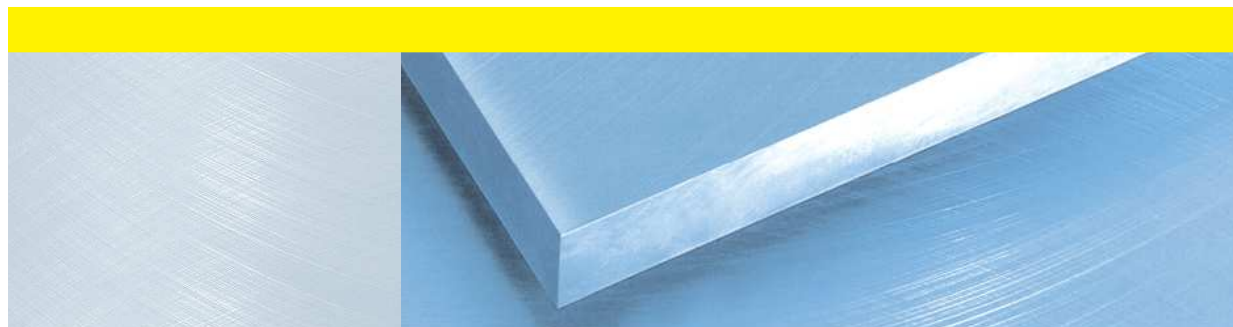


# HABA Alu35

Plaques d'aluminium laminées et rectifiées  
coupées sur mesure

EN AW-5083  
EN AW-AMg4.5Mn0.7  
Abréviation: AlMg4.5Mn  
No. de matière: 3.3547  
Etat: H111



## Exécutions

### Épaisseur

rectifiée Ra1.6 (N7)  
tolérance +0.2/0 mm  
film de protection sur une face  
carton sur l'autre face

### Parallélisme

≤0.1 mm

### Planéité

≤0.2 mm

### Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de  
précision Ra3.2-6.3

### HABA tolérance standard

cote nominale +0.8/+0.3 mm

### Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance  
de 0.4 mm

## Traitements de surfaces

Anodisation décorative: moyenne  
Anodisation protectrice: très bonne  
Peindre en couches, enduire: bon  
Revêtement galvanique: bon  
Nickelage chimique: très bon

## Note

HABA Alu35 se laisse bien usiner  
par enlèvement de copeaux.  
Il faut utiliser des outils de coupe  
pour l'aluminium avec une vitesse  
de coupe >2000m/min.  
Les taraudages sont réalisés de  
préférence à l'aide de tarauds à  
refouler.

## Spécifications techniques

### Résistance à la traction

$R_m$  255-350 (N/mm<sup>2</sup>)

### Limite d'élasticité

$R_{p0.2}$  ≥105 (N/mm<sup>2</sup>)  
valeur typique 140-200 (N/mm<sup>2</sup>)

### Allongement à la rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$  ≥12 %  
valeur typique 17-22 %

### Dureté Brinell

(HBS) ≥70

### Densité

2.66 kg/dm<sup>3</sup>

### Module E

~70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Conductibilité thermique

110-140 W/mK

### Coefficient de dilatation thermique

$24.2 \times 10^{-6}/K$

### Conductibilité électrique

16-19 m/Ω mm<sup>2</sup>

### Etat

H111 (mou)

### Analyse chimique

Mg	4.0-4.9 %	Cu	≤0.10 %
Mn	0.4-1.0 %	Ti	≤0.15 %
Cr	0.05-0.25 %	Zn	≤0.25 %
Fe	≤0.40 %	Autres éléments unitaires <0.05 %	
Si	≤0.40 %	groupés <0.15 %	
Reste: alu			

Sur demande, nous fabriquons aussi  
d'autres épaisseurs et tolérances.

## Matériel utilisé pour

Construction d'appareils et  
d'installations  
Automobile  
Construction de gabarits  
Construction de prototypes  
Construction de machines  
Construction d'outils et de moules  
Construction navale et plates-forme  
Techniques du froid

## Utilisations

Plaques de base  
Tables rotatives  
Parois latérales  
Pièces mécaniques usinées en  
tous genres  
Moules et matrices pour  
l'emboutissage

## Propriétés

La résistance à coeur est constante,  
même pour des plaques épaisses  
Bonne usinabilité  
Très bonne stabilité de forme  
Bonne soudabilité selon le procédé  
MIG/WIG  
Excellente résistance à la corrosion  
contre les intempéries et l'eau de mer  
Ténacité et allongement élevés

