

# HABA Alu28

Plaques d'aluminium laminées  
coupées sur mesure

No. de matière	3.3547
Désignation	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abréviation	AMg4.5Mn
Etat	H111

Alu28 est une plaque laminée recuite, de dureté naturelle, aux surfaces finement fraisées. Les plaques ont un excellent parallélisme, se laissent bien usiner et ont une bonne stabilité de forme.

## EXÉCUTIONS

Épaisseur	finement fraisée Ra0.8 (N6)
Tolérance	+/-0.1 mm
Film de protection	unilatéral
Carton	unilatéral
Parallélisme	≤0.1 mm
Planéité	≤0.2 mm
Länge/Breite	sciée à la scie circulaire de précision Ra3.2-6.3
HABA tolérance standard	cote nominale +0.8/+0.3 mm
Tolérance spécifique au client	dans un champ de tolérance de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi d'autres épaisseurs et tolérances.

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Résistance à la traction $R_m$	255-350 (N/mm <sup>2</sup> )
Limite d'élasticité $R_{p0.2}$	≥105 (N/mm <sup>2</sup> )
valeur typique	140-200 (N/mm <sup>2</sup> )
Allongement après rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )	$A_5$ ≥12 %
valeur typique	17-22 %
Dureté Brinell (HBS)	≥70
Densité	2.66 kg/dm <sup>3</sup>
Module E	~70.000 N/mm <sup>2</sup>
Conductivité thermique	110-140 W/mK
Coefficient de dilatation thermique	24.2 x 10 <sup>-6</sup> /K
Conductivité électrique	16-19 m/Ω mm <sup>2</sup>
Etat	H111 (mou)

## NOTE

HABA Alu28 se laisse bien usiner par enlèvement de copeaux. Il faut utiliser des outils de coupe pour l'aluminium avec une vitesse de coupe >2000m/min. Les taraudages sont réalisés de préférence à l'aide de tarauds à refouler.

## MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction d'appareils et d'installations  
Automobile  
Construction de gabarits  
Construction de prototypes  
Construction de machines  
Construction d'outils et de moules  
Construction navale et plates-forme  
Techniques du froid

## UTILISATIONS

Plaques de base  
Tables rotatives  
Parois latérales  
Moules et matrices pour l'emboutissage

## PROPRIÉTÉS

La résistance à coeur est constante, même pour des plaques épaisses  
Bonne usinabilité  
Bonne stabilité de forme  
Bonne soudabilité (procédé MIG/WIG)  
Excellente résistance à la corrosion contre les intempéries et l'eau de mer  
Utilisation en contact avec des aliments: oui

## TRAITEMENTS DE SURFACES

Anodisation décorative	moyenne
Anodisation protectrice	très bonne
Peindre en couches, enduire	bon
Revêtement galvanique	bon
Nickelage chimique	très bon

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

## ANALYSE CHIMIQUE

Magnésium	Mg	4.00-4.90 %	Cuivre	Cu	≤0.10 %
Manganèse	Mn	0.40-1.00 %	Titane	Ti	≤0.15 %
Chrome	Cr	0.05-0.25 %	Zinc	Zn	≤0.25 %
Fer	Fe	≤0.40 %	Autres éléments groupés		≤0.15 %
Silicium	Si	≤0.40 %	Autres éléments unitaires		≤0.05 %

