

HABA Alu35

Plaques d'aluminium laminées et rectifiées
coupées sur mesure

Alu35 est une plaque laminée recuite, de dureté naturelle, aux surfaces rectifiées. Les plaques ont un excellent parallélisme, se laissent très bien usiner et ont une très bonne stabilité de forme.

EXÉCUTIONS

Épaisseur	rectifiée Ra1.6 (N7)
Tolérance	+0.2/0 mm
Carton	unilatéral
Parallélisme	≤0.1 mm
Planéité	≤0.2 mm
Longueur/Largeur	sciée à la scie circulaire de précision Ra3.2-6.3
HABA tolérance standard	cote nominale +0.8/+0.3 mm
Tolérance spécifique au client	dans un champ de tolérance de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi d'autres épaisseurs et tolérances.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Résistance à la traction R_m	255-350 (N/mm ²)
Limite d'élasticité $R_{p0.2}$	≥105 (N/mm ²)
valeur typique	140-200 (N/mm ²)
Allongement après rupture ($L_0 = 5 d_0$) A_5	≥12 %
valeur typique	17-22 %
Dureté Brinell (HBS)	≥70
Densité	2.66 kg/dm ³
Module E	~70.000 N/mm ²
Conductivité thermique	110-140 W/mK
Coefficient de dilatation thermique	24.2 x 10 ⁻⁶ /K
Conductivité électrique	16-19 m/Ω mm ²
Etat	H111 (mou)

NOTE

HABA Alu35 se laisse bien usiner par enlèvement de copeaux. Il faut utiliser des outils de coupe pour l'aluminium avec une vitesse de coupe >2000m/min. Les taraudages sont réalisés de préférence à l'aide de tarauds à refouler.

ANALYSE CHIMIQUE

Magnésium	Mg	4.00-4.90 %	Cuivre	Cu	≤0.10 %
Manganèse	Mn	0.40-1.00 %	Titane	Ti	≤0.15 %
Chrome	Cr	0.05-0.25 %	Zinc	Zn	≤0.25 %
Fer	Fe	≤0.40 %	Autres éléments groupés		≤0.15 %
Silicium	Si	≤0.40 %	Autres éléments unitaires		≤0.05 %

No. de matière	3.3547
Désignation	EN AW-5083 EN AW-ALMg4.5Mn0.7
Abréviation	ALMg4.5Mn
Etat	H111

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction d'appareils et d'installations
Automobile
Construction de gabarits
Construction de prototypes
Construction de machines
Construction d'outils et de moules
Construction navale et plates-forme
Techniques du froid

UTILISATIONS

Plaques de base
Tables rotatives
Parois latérales
Moules et matrices pour l'emboutissage

PROPRIÉTÉS

La résistance à coeur est constante, même pour des plaques épaisses

Usinabilité	bon
Stabilité de forme	très bon
Soudabilité (procédé MIG/WIG)	bon
Résistance aux intempéries	très bon
Résistance à l'eau de mer	très bon
Ténacité et allongement	élevés
Utilisation en contact avec des aliments	oui

TRAITEMENTS DE SURFACES

Anodisation décorative	moyen
Anodisation protectrice	très bon
Peindre en couches, enduire	bon
Revêtement galvanique	bon
Nickelage chimique	très bon

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

