

HABA Alu50

Plaques d'aluminium laminées à haute résistance, fraisées
coupées sur mesure

No. de matière	3.4345
Désignation	EN AW-7022 EN AW-AlZn5Mg3Cu
Abréviation	AlZnMgCu0.5
Etat	T6/T651

Alu50 est une plaque laminée, durcie thermiquement, recuite détendue, fraisée et qui a une haute résistance et une bonne usinabilité. De plus, le matériel a une dureté élevée et une très bonne stabilité de forme.

EXÉCUTIONS

Épaisseur	finement fraisée Ra0.8 (N6)
Tolérance	+0.2/0 mm
Film de protection	unilatéral
Carton	unilatéral
Parallélisme	≤0.1 mm
Planéité	≤0.2 mm
Longueur/Largeur	sciée à la scie circulaire de précision Ra3.2-6.3
HABA tolérance standard	cote nominale +0.8/+0.3 mm
Tolérance spécifique au client	dans un champ de tolérance de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi d'autres épaisseurs et tolérances.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Dicke (mm)		<50	50-100	>100
Résistance à la traction	R_m (N/mm ²)	≥450	≥430	≥410
	valeur typique	~520	~490	~470
Limite d'élasticité	$R_{p0.2}$ (N/mm ²)	≥370	≥350	≥330
	valeur typique	~460	~430	~400
Allongement après rupture ($L_o = 5 d_o$)	A_5	≥7%	≥5%	≥3%
	valeur typique	~9%	~8%	~5%
Dureté Brinell (HBS)		≥125	≥110	≥100
Densité		2.78 kg/dm ³		
Module E		~71.000 N/mm ²		
Conductibilité thermique		130-160 W/mK		
Coefficient de dilatation thermique		23.6 x 10 ⁻⁶ /K		
Conductibilité électrique		19-23 m/Ω mm ²		
Etat	T6	<10 mm		
	T651	>10 mm		

NOTE

HABA Alu50 se laisse bien usiner par enlèvement de copeaux. Il faut utiliser des outils de coupe pour l'aluminium avec une vitesse de coupe >2000m/min. La résistance et la dureté à coeur des plaques épaisses diminuent.

ANALYSE CHIMIQUE

Magnésium	Mg	2.60-3.70 %	Cuivre	Cu	≤0.50 %
Manganèse	Mn	0.10-0.40 %	Titane	Ti	0.50-1.00 %
Chrome	Cr	0.10-0.30 %	Zinc	Zn	4.30-5.20 %
Fer	Fe	≤0.50 %	Ti + Zr		≤0.20 %

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction de machines spéciales
Construction de gabarits
Construction de prototypes
Construction de machines
Construction d'outils
Construction de moules
Construction d'installations industrielles

UTILISATIONS

Plaques de base
Tables rotatives
Plaques pour moules

PROPRIÉTÉS

Très bonne usinabilité
Bonne stabilité de forme
Très haute résistance et dureté
Utilisation en contact avec des aliments: non

TRAITEMENTS DE SURFACES

Anodisation décorative	moyenne
Anodisation protectrice	bonne
Peindre en couches, enduire	bon
Revêtement galvanique	bon
Nickelage chimique	très bon

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

