

HABA G-Alu25

Plaques en fonte d'aluminium sciées ou fraisées
coupées sur mesure

G-Alu25 est une plaque en fonte d'aluminium de dureté naturelle dont l'usinabilité et la stabilité de forme répondent à des exigences élevées. Le procédé spécial de coulée est garant d'un alliage homogène et étanche au vide.

EXÉCUTIONS

Épaisseur
Tolérance
Parallélisme
Planéité

PLAQUE SCIÉE

sciée au ruban Ra25 (N12)
+1/0mm
0.3 mm
0.3 mm

PLAQUE FINEMENT FRAISÉE

Épaisseur
Tolérance
Film de protection
Carton
Parallélisme
Planéité

finement fraisée Ra0.8 (N6)
+/-0.05 mm
double face
simple face
≤0.05 mm
≤0.2 mm

TOUTES LES COUPES

Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de précision
Ra3.2-6.3

HABA tolérance standard

cote nominale +0.8/+0.3 mm

Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi d'autres épaisseurs et tolérances.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Résistance à la traction R_m		≥250 (N/mm ²)
Limite d'élasticité $R_{p0.2}$		≥115 (N/mm ²)
Allongement après rupture ($L_0 = 5 d_0$)	A_5	6-10 %
Dureté Brinell (HBS)		≥70
Densité		2.66 kg/dm ³
Module E		~70.000 N/mm ²
Conductibilité thermique		110-140 W/mK
Coefficient de dilatation thermique		24 x 10 ⁻⁶ /K
Conductibilité électrique		16-19 m/Ω mm ²
Etat		homogénéisé, O3

ANALYSE CHIMIQUE

Magnésium	Mg	4.00-4.90 %	Cuivre	Cu	≤0.10 %
Manganèse	Mn	0.40-1.00 %	Titane	Ti	≤0.15 %
Chrome	Cr	0.05-0.25 %	Zinc	Zn	≤0.25 %
Fer	Fe	≤0.40 %	Autres éléments groupés		≤0.15 %
Silicium	Si	≤0.40 %	Autres éléments unitaires		≤0.05 %

No. de matière	3.3547
Désignation	Plaques en fonte, analogue: EN AW-5083 EN AW-ALMg4.5Mn0.7
Abréviation	ALMg4.5Mn0.7
Etat	homogénéisé, O3

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction d'appareils
Construction de véhicules
Construction de gabarits
Construction de prototypes
Construction de machines
Construction d'outils et de moules
Construction navale et plates-forme
Technique de basse température

UTILISATIONS

Plaques de base
Plaques rotatives
Parois latérales
Moules et matrices pour le thermoformage et l'emboutissage

PROPRIÉTÉS

Très bonne usinabilité
Très bonne stabilité de forme
Bonne soudabilité (procédé MIG/WIG)
Bonne résistance à la corrosion contre les intempéries et l'eau de mer
Utilisation en contact avec des aliments: oui

TRAITEMENTS DE SURFACES

Anodisation décorative	moyenne
Anodisation protectrice	très bonne
Peindre en couches, enduire	moyen
Revêtement galvanique	bon
Nickelage chimique	très bon

NOTE

HABA G-Alu25 se laisse facilement usiner. Les copeaux sont courts et se cassent bien. Il faut utiliser des outils pour l'aluminium et travailler avec une vitesse de coupe élevée, si possible >2000 m/Min. Pour les taraudages, il est conseillé d'utiliser des tarauds à refouler.

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

