

HABA HC5083

Plaques en fonte d'aluminium | coupées sur mesure

HABA HC5083 est une plaque d'aluminium à dureté naturelle, coulée horizontalement, qui répond aux exigences les plus élevées en matière d'usinabilité et de stabilité dimensionnelle. Le processus de fabrication spécial est réalisé selon les normes strictes de l'usine HABA. Ces normes s'appliquent à toutes les étapes du processus et garantissent d'excellentes propriétés, une structure homogène ainsi que l'étanchéité au gaz et au vide. La qualité élevée de la structure garantit de bons résultats lors du traitement de surface.

EXÉCUTIONS

Épaisseur	finement fraisée Ra0.8 (N6)
Tolérance	+/-0.05 mm
Film de protection	double face
Parallélisme	≤0.05 mm
Planéité	≤0.2 mm
Longueur/Largeur	sciée à la scie circulaire de précision Ra3.2-6.3
HABA tolérance standard	cote nominale +0.8/+0.3 mm
Tolérance spécifique au client	dans un champ de tolérance de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi d'autres épaisseurs et tolérances.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Résistance à la traction R_m	250 - 300 (N/mm ²)
Limite d'élasticité $R_{p0.2}$	110 - 135 (N/mm ²)
Allongement après rupture ($L_0 = 5 d_0$) A_5	>12 %
Dureté Brinell (HBS)	70 - 75
Densité	2.66 kg/dm ³
Module E	~71.000 N/mm ²
Conductivité thermique	110-140 W/mK
Coefficient de dilatation thermique	24 x 10 ⁻⁶ /K
Conductivité électrique	14-19 m/Ω mm ²
Etat	homogénéisé et recuit de détente, O3

NOTE

HABA HC5083 se laisse facilement usiner. Les copeaux sont courts et se cassent bien. Il faut utiliser des outils pour l'aluminium et travailler avec une vitesse de coupe élevée, si possible >2000 m/Min. Pour les taraudages, il est conseillé d'utiliser des tarauds à refouler.

ANALYSE CHIMIQUE

Magnésium	Mg	4.00-4.90 %	Cuivre	Cu	≤0.10 %
Manganèse	Mn	0.40-1.00 %	Titane	Ti	≤0.15 %
Chrome	Cr	0.05-0.25 %	Zinc	Zn	≤0.25 %
Fer	Fe	≤0.40 %	Autres éléments groupés		≤0.15 %
Silicium	Si	≤0.40 %	Autres éléments unitaires		≤0.05 %

No. de matière	3.3547
Désignation	Plaques en fonte, analogue: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abréviation	AMg4.5Mn0.7
Etat	homogénéisé, O3

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction d'appareils
Construction de véhicules
Construction de gabarits
Construction de prototypes
Construction de machines
Construction d'outils et de moules
Construction navale et plates-forme
Technique de basse température

UTILISATIONS

Plaques de base
Plaques rotatives
Parois latérales
Moules et matrices pour le thermoformage et l'emboutissage

PROPRIÉTÉS

Usinabilité	très bon
Stabilité de forme	très bon
Soudabilité (procédé MIG/WIG)	bon
Résistance aux intempéries	très bon
Résistance à l'eau de mer	très bon
Utilisation en contact avec des aliments	oui

TRAITEMENTS DE SURFACES

Anodisation décorative	moyen
Anodisation protectrice	très bon
Peindre en couches, enduire	moyen
Revêtement galvanique	bon
Nickelage chimique	très bon

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

