

McBasic

Plaques en fonte d'aluminium fraisées
coupées sur mesure

| | |
|----------------|--|
| No. de matière | 3.3547 |
| Désignation | Plaques en fonte, analogue: EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7 |
| Abréviation | AMg4.5Mn0.7 |
| Etat | homogénéisé, O3 |

McBasic est une plaque en fonte naturelle qui se caractérise par une bonne usinabilité et stabilité de forme. Idéalement destiné pour des produits en grande quantité et au prix sensible.

EXÉCUTIONS

| | |
|-------------------------|---|
| Épaisseur | finement fraisée Ra0.8 (N6) |
| Tolérance | +/-0.1 mm |
| Film de protection | sur les deux faces |
| Parallélisme | ≤0.1 mm |
| Planéité | ≤0.4 mm |
| Longueur/Largeur | sciée avec précision à la scie circulaire Ra3.2-6.3 |
| HABA tolérance standard | cote nominale +1/0 mm |

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| | |
|--|---------------------------|
| Résistance à la traction R_m | ≥250 (N/mm ²) |
| Limite d'élasticité $R_{p0.2}$ | ≥115 (N/mm ²) |
| Allongement après rupture ($L_0 = 5 d_0$) A_5 | 6-10 % |
| Dureté Brinell (HBS) | ≥70 |
| Densité | 2.66 kg/dm ³ |
| Module E | ~70.000 N/mm ² |
| Conductibilité thermique | 110-140 W/mK |
| Coefficient de dilatation thermique | 24 x 10 ⁻⁶ /K |
| Etat | homogénéisé, O3 |

NOTE

McBasic se laisse facilement usiner. Les copeaux sont courts et se cassent bien. Il faut utiliser des outils pour l'aluminium et travailler avec une vitesse de coupe élevée, si possible >2000 m/Min. Pour les taraudages, il est conseillé d'utiliser des tarauds à refouler.

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction d'appareils
Construction de véhicules
Construction de gabarits
Construction de machines
Technique de basse température

UTILISATIONS

Plaques de base
Plaques rotatives
Parois latérales

PROPRIÉTÉS

| | |
|--|----------|
| Usinabilité | bon |
| Stabilité de forme | bon |
| Soudabilité (procédé MIG/WIG) | bon |
| Résistance aux intempéries | très bon |
| Résistance à l'eau de mer | très bon |
| Utilisation en contact avec des aliments | oui |

TRAITEMENTS DE SURFACES

| | |
|-----------------------------|----------|
| Anodisation décorative | moyen |
| Anodisation protectrice | très bon |
| Peindre en couches, enduire | moyen |
| Revêtement galvanique | bon |
| Nickelage chimique | très bon |

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

ANALYSE CHIMIQUE

| | | | | | |
|-----------|----|-------------|---------------------------|----|---------|
| Magnésium | Mg | 4.00-4.90 % | Cuivre | Cu | ≤0.10 % |
| Manganèse | Mn | 0.40-1.00 % | Titane | Ti | ≤0.15 % |
| Chrome | Cr | 0.05-0.25 % | Zinc | Zn | ≤0.25 % |
| Fer | Fe | ≤0.40 % | Autres éléments groupés | | ≤0.15 % |
| Silicium | Si | ≤0.40 % | Autres éléments unitaires | | ≤0.05 % |

