

HABA Planalu N & G

Plaques d'aluminium laminées
coupées sur mesure

No. de matière	3.3547
Désignation	EN AW-5083 EN AW-AMg4.5Mn0.7
Abréviation	AMg4.5Mn
Etat	H111

Planalu est une plaque laminée de dureté naturelle avec une bonne usinabilité et stabilité de forme. Il se laisse bien souder, est résistant à la corrosion et convient pour des revêtements métalliques.

EXÉCUTIONS PLANALU N & G

Épaisseur	laminée brute EN 485-3/4
Parallélisme	EN 485-3/4 ($\leq 0.2/100$)
Planéité	EN 485-3/4
Longueur/Largeur	sciée à la scie circulaire de précision Ra3.2-6.3
HABA tolérance standard	cote nominale +0.8/+0.3 mm
Tolérance spécifique au client	dans un champ de tolérance de 0.4 mm

PLANALU G

est recuit détendu en plus

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Résistance à la traction R_m	255-350 (N/mm ²)
Limite d'élasticité $R_{p0.2}$	≥ 105 (N/mm ²) valeur typique 140-200 (N/mm ²)
Allongement après rupture ($L_o = 5 d_o$)	$A_5 \geq 12 \%$ valeur typique 17-22%
Dureté Brinell (HBS)	≥ 70
Densité	2.66 kg/dm ³
Module E	~ 70.000 N/mm ²
Conductivité thermique	110-140 W/mK
Coefficient de dilatation thermique	$24.2 \times 10^{-6}/K$
Conductivité électrique	16-19 m/Ω mm ²
Etat	H111 (mou)

NOTE

HABA Planalu N et G se laissent bien usiner par enlèvement de copeaux. Il faut utiliser des outils de coupe pour l'aluminium avec une vitesse de coupe >2000m/min. Les taraudages sont réalisés de préférence à l'aide de tarauds à refoiler.

ANALYSE CHIMIQUE

Magnésium	Mg	4.00-4.90 %	Cuivre	Cu	$\leq 0.10 \%$
Manganèse	Mn	0.40-1.00 %	Titane	Ti	$\leq 0.15 \%$
Chrome	Cr	0.05-0.25 %	Zinc	Zn	$\leq 0.25 \%$
Fer	Fe	$\leq 0.40 \%$	Autres éléments groupés		$\leq 0.15 \%$
Silicium	Si	$\leq 0.40 \%$	Autres éléments unitaires		$\leq 0.05 \%$

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction d'appareils et d'installations
Automobile
Construction de gabarits
Construction de prototypes
Construction de machines
Construction d'outils et de moules
Construction navale et plates-forme
Techniques du froid

UTILISATIONS

Plaques de base
Tables rotatives
Parois latérales
Moules et matrices pour l'emboutissage

PROPRIÉTÉS

La résistance à coeur est constante, même pour des plaques épaisses

Usinabilité	bon
Stabilité de forme	bon
Soudabilité (procédé MIG/WIG)	bon
Résistance aux intempéries	très bon
Résistance à l'eau de mer	très bon
Ténacité et allongement	élevés
Utilisation en contact avec des aliments	oui

TRAITEMENTS DE SURFACES

Anodisation décorative	moyen
Anodisation protectrice	très bon
Peindre en couches, enduire	bon
Revêtement galvanique	bon
Nickelage chimique	très bon

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

