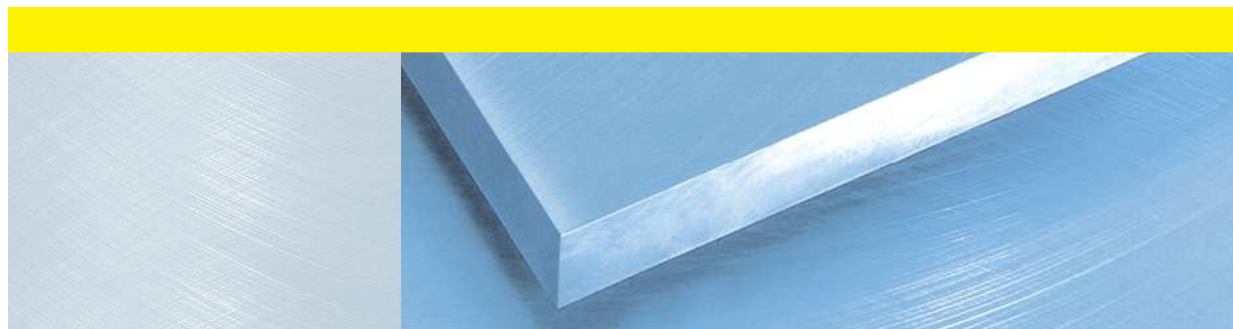


# HABA G-Alu340

**Plaques en fonte**  
**7xxx**  
**(AlZn5Mg1)**

**Plaques en fonte d'aluminium sciées ou fraisées**  
coupées sur mesure



## Exécutions

### Plaque sciée

**Épaisseur** sciée au ruban Ra25 (N11)  
tolérance +1/0 mm

### Parallélisme

≤0.3 mm

### Planéité

≤0.5 mm

### Plaque finement fraisée

**Épaisseur** finement fraisée ≤Ra0.8 (N6)  
tolérance +0.1/0 mm  
film de protection sur une face  
carton sur l'autre face

### Parallélisme

≤0.05 mm

### Planéité

≤0.2 mm

## Toutes les coupes

### Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de  
précision Ra3.2-6.3  
arêtes ébavurées

### HABA tolérance standard

cote nominale +0.8/+0.3 mm

### Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance  
de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi  
d'autres épaisseurs et tolérances.

## Spécifications techniques

### Résistance à la traction

$R_m \geq 340$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Limite d'élasticité

$R_{p0.2} \geq 300$  (N/mm<sup>2</sup>)

### Allongement après rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5 \geq 5\%$

### Dureté Brinell

(HBS)  $\geq 110$

### Densité

2.77 kg/dm<sup>3</sup>

### Module E

~70.000 N/mm<sup>2</sup>

### Conductibilité thermique

110-120 W/mK

### Coefficient de dilatation thermique

$24 \times 10^{-6}/K$

### Conductibilité électrique

20-23 m/Ω mm<sup>2</sup>

## Analyse chimique

Mg 0.70-1.20 % Si ≤0.10 %  
Mn 0.045-0.125 % Cu ≤0.05 %  
Cr 0.080-0.24 % Ti 0.01-0.15 %  
Fe 0.095-0.20 % Zn 5.0-6.0 %

## Indication

HABA G-Alu340 se laisse facilement  
usiner. Les copeaux sont courts et se  
cassent bien. Il faut utiliser des outils  
pour l'aluminium et travailler avec une  
vitesse de coupe élevée, si possible  
>2000 m/Min.

Pour les taraudages, il est conseillé  
d'utiliser des tarauds à refouler.

## Étanche au gaz

Adapté aux utilisations sous vide  
jusqu'à 20mbar.

## Matériel utilisé dans

Construction de machines  
Construction de machines spéciales  
Construction de gabarits  
Construction d'outils  
Construction de moules  
Construction d'appareils

## Fabrication de

Plaques de base  
Plaques rotatives  
Plaques pour tables  
Moules et matrices pour  
le thermoformage et  
l'emboutissage  
Composants mécaniques  
de tous genres

## Propriétés

Très bonne usinabilité  
Très bonne stabilité de forme  
Très bonne soudabilité selon le pro-  
cédé MIG/WIG  
Bonne résistance à la corrosion contre  
les intempéries et l'eau de mer

## Traitements de surfaces

Anodisation décorative: bonne  
Anodisation protectrice: bonne  
Peindre en couches, enduire: bon  
Revêtement galvanique: bon  
Nickelage chimique: bon

