

HABA CK45

Acier d'amélioration non allié

Plaques rectifiées coupées sur mesure

No de matière	1.1191
Désignation	C45E+N

Acier d'amélioration spécialement recuit détendu chez Haba qui a une excellente usinabilité et stabilité de forme. Adapté pour des pièces en acier usinées intensivement et sollicitées moyennement pour la construction de machines, automobile et d'outils.

EXÉCUTIONS

Épaisseur	rectifiée Ra1.6 (N7)
Tolérance	+0.3/+0.2 mm
Parallélisme	≤0.03 mm
Planéité	≤0.1 mm
Longueur/Largeur	sciée à la scie circulaire de précision Ra6.3-12.5
HABA tolérance standard	cote nominale +0.8/+0.3 mm
Tolérance spécifique au client	dans un champ de tolérance de 0.4 mm
Traitements améliorant la surface	Tous revêtements métalliques et non métalliques

Sur demande, nous fabriquons aussi des coupes sur mesure laminées et fraisées dans des épaisseurs et tolérances spéciales.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Résistance à la traction R_m		560-620 (N/mm ²)
Limite d'élasticité R_e		275-340 (N/mm ²)
Allongement à la rupture ($L_0 = 5 d_0$)	A_5	14-16 %
Résilience (ISO-V)	A_V (J)	≥25
Dureté Brinell (HB30)		175-210
Densité		7.85 kg/dm ³
Module E		~210 kN/mm ²
Conductivité thermique		35-45 (W/mK)
Coefficient de dilatation thermique		11-14 (10 ⁻⁶ /K)

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction d'appareils
Construction de machines spéciales
Construction de gabarits
Construction d'outils
Construction de moules
Construction d'installations industrielles

UTILISATIONS

Plaques de base
Plaques à dresser
Plaques pour tables
Outils
Crémaillères
Composants mécaniques en tous genres
Gabarits
Chablon

PROPRIÉTÉS

Très bonne usinabilité
Très bonne stabilité de forme
Haute résistance au choc
Soudabilité sous conditions
Trempe: au chalumeau
par induction
nitrurer

Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

ANALYSE CHIMIQUE

Carbon	C	0.42-0.50 %	Chrome	Cr	≤0.40 %
Silicium	Si	≤0.40 %	Molybdène	Mo	≤0.10 %
Manganèse	Mn	0.50-0.80 %	Nickel	Ni	≤0.40 %
Phosphore	P	≤0.035 %	(Cr + Mo + Ni)		≤0.63 %
Soufre	S	≤0.035 %			

