

TOOLOX33

Acier amélioré | Plaques rectifiées et laminées brutes coupées sur mesure

Toolox33 est un acier amélioré qui a une bonne usinabilité, une excellente stabilité de forme et qui se laisse très bien polir. Il se caractérise également par une haute résilience et résiste à l'usure. Il est utilisé pour la construction de machines et d'outils.

EXÉCUTIONS

Épaisseur
Tolérance
Parallélisme
Planéité

PLAQUE RECTIFIÉE

rectifiée Ra1.6 (N7)
+0.2 /+0.1 mm
≤0.05 mm
≤0.2 mm

Épaisseur
Tolérance
Parallélisme
Planéité

PLAQUE LAMINÉE BRUTE

laminée brute
DIN/EN 10029 classe C
DIN/EN 10029
≤0.5 mm

Longueur/Largeur

TOUTES LES COUPES

sciée à la scie circulaire de précision Ra6.3-12.5
cote nominale +0.8/+0.3 mm dans un champ de tolérance de 0.4 mm

HABA tolérance standard
Tolérance spécifique au client

Sur demande, nous fabriquons aussi des coupes sur mesure fraisées dans des épaisseurs et tolérances spéciales.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Résistance à la traction	R_m	980 (N/mm ²)
Limite d'élasticité	$R_{p0.2}$	850 (N/mm ²)
Allongement à la rupture ($L_o = 5 d_o$)	A_5	≥16 %
Résilience (ISO-V)	A_V (J)	valeur typique 100J/20°C valeur garantie 35J/20°C
Dureté Brinell	HBW	310
	HRC	29
Densité		7.85 kg/dm ³

REVÊTEMENTS

Tous les revêtements de surface ou les traitements thermiques en dessous d'une température de 590°C sont possibles. En cas de températures >590°C, les propriétés Toolox peuvent être perdues et ne sont plus garanties.

ANALYSE CHIMIQUE

Carbon	C	0.22-0.24 %	Chrome	Cr	1.00-1.20 %
Silicium	Si	0.60-1.10 %	Molybdène	Mo	0.30 %
Manganèse	Mn	0.80 %	Nickel	Ni	≤1.00 %
Phosphore	P	≤0.010 %	Vanadium	V	0.10-0.11 %
Soufre	S	≤0.002 %	Azote	N	-
CET		0.40-0.44	CEI IW		0.62 - 0.71

MATÉRIEL UTILISÉ POUR

Construction de machines
Construction d'outils
Construction de gabarits
Construction de moules

UTILISATIONS

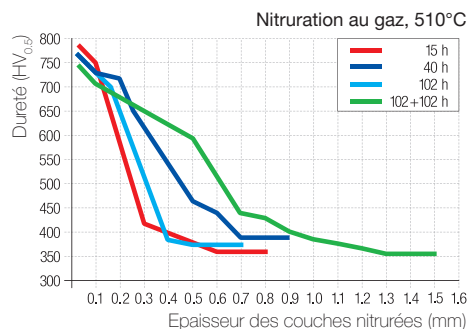
Crémaillères
Rails de guidage
Outils d'emboutissage
Moules pour matières plastiques
Composants de machines sollicités qui nécessitent une résistance élevée

PROPRIÉTÉS

Ténacité élevée
Dureté élevée
Très bonne stabilité de forme
Très bonne usinabilité
Nitruration possible

NITRURATION

Toolox33 se laisse très bien nitrurer. La table ci-dessous vous renseigne sur les duretés et les profondeurs atteintes en fonction des différentes durées de nitruration. Une oxydation complémentaire protège contre la corrosion.



Nous attirons l'attention sur le fait que nos produits ne sont pas adaptés à d'autres applications et utilisations que celles indiquées ici et qu'ils ne présentent pas d'autres caractéristiques de produit que celles indiquées ici.

