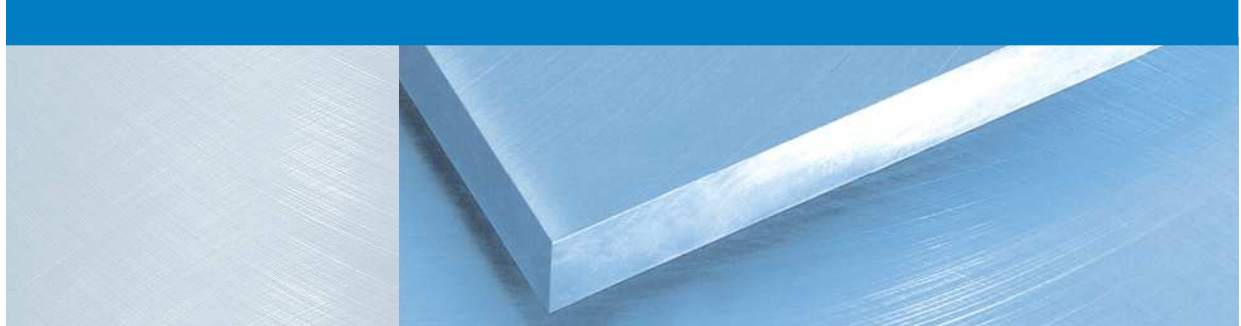


# Toolox44

## Acier hautement amélioré

Plaques rectifiées et laminées brutes coupées sur mesure



### Exécutions

#### Plaque rectifiée

##### Epaisseur

rectifiée  $\leq Ra1.6$  (N7)

tolérance  $+0.1/+0.2$  mm

##### Parallélisme

$\leq 0.05$  mm

##### Planéité

$\leq 0.20$  mm

#### Plaque laminée brute

##### Epaisseur

laminée brute

tolérance EN 10 029 classe C

##### Parallélisme

EN 10 029

##### Planéité

$\leq 0.5$  mm

### Toutes les coupes

#### Longueur/Largeur

sciée à la scie circulaire de précision Ra6.3-12.5

#### HABA tolérance standard

cote nominale  $+0.8/+0.3$  mm

#### Tolérance spécifique au client

dans un champ de tolérance de 0.4 mm

Sur demande, nous fabriquons aussi des coupes sur mesure fraisées dans des épaisseurs et tolérances spéciales.

### Spécifications techniques

#### Résistance à la traction

$R_m$  1450 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Limite d'élasticité

$R_{p0.2}$  1300 (N/mm<sup>2</sup>)

#### Allongement à la rupture ( $L_0 = 5 d_0$ )

$A_5$   $\geq 13$  %

#### Dureté Brinell

HBW 450, HRC 45

#### Résilience (ISO-V)

$A_V$  (J) valeur typique 30J/20°C  
valeur garantie 20J/20°C

### Analyse chimique

C  $\leq 0.32$  % Cr  $\leq 1.35$  %

Si 0.6-1.1 % Mo  $\leq 0.80$  %

Mn  $\leq 0.8$  % V  $\leq 0.14$  %

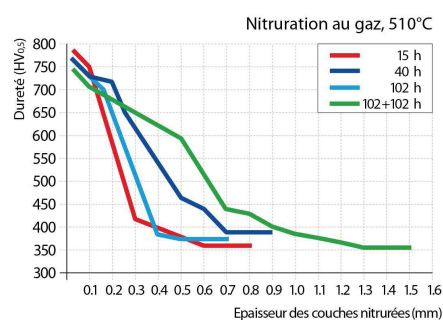
P  $\leq 0.010$  % Ni  $\leq 1$  %

S  $\leq 0.003$  %

CET 0.55-0.57 CEIIW 0.92-0.96

### Nituration

Toolox44 se laisse très bien nitrurer. La table ci-dessous vous renseigne sur les duretés et les profondeurs atteintes en fonction des différentes durées de nituration. Une oxydation complémentaire protège contre la corrosion.



### Matériel utilisé pour

Construction de machines

Construction d'outils

Construction de gabarits

Construction de moules

### Utilisations

Crémaillères

Rails de guidage

Outils d'emboutissage

Moules pour matières plastiques

Composants de machines sollicités

qui nécessitent une résistance élevée

### Propriétés

Bonne stabilité de forme

Usinabilité moyenne

Ténacité élevée

Dureté élevée

Nituration possible

### Revêtements

Tous les revêtements de surface ou les traitements thermiques en dessous d'une température de 590°C sont possibles. En cas de températures  $>590^\circ\text{C}$ , les propriétés Toolox peuvent être perdues et ne sont plus garanties.

